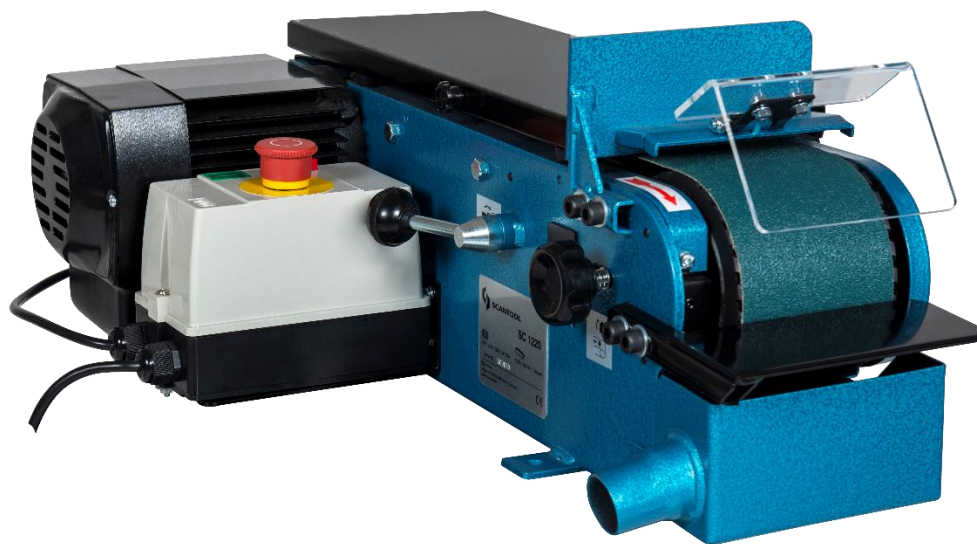




# SCANTOOL

## SCANTOOL 1220



ENG Instruction manual for bench belt grinder

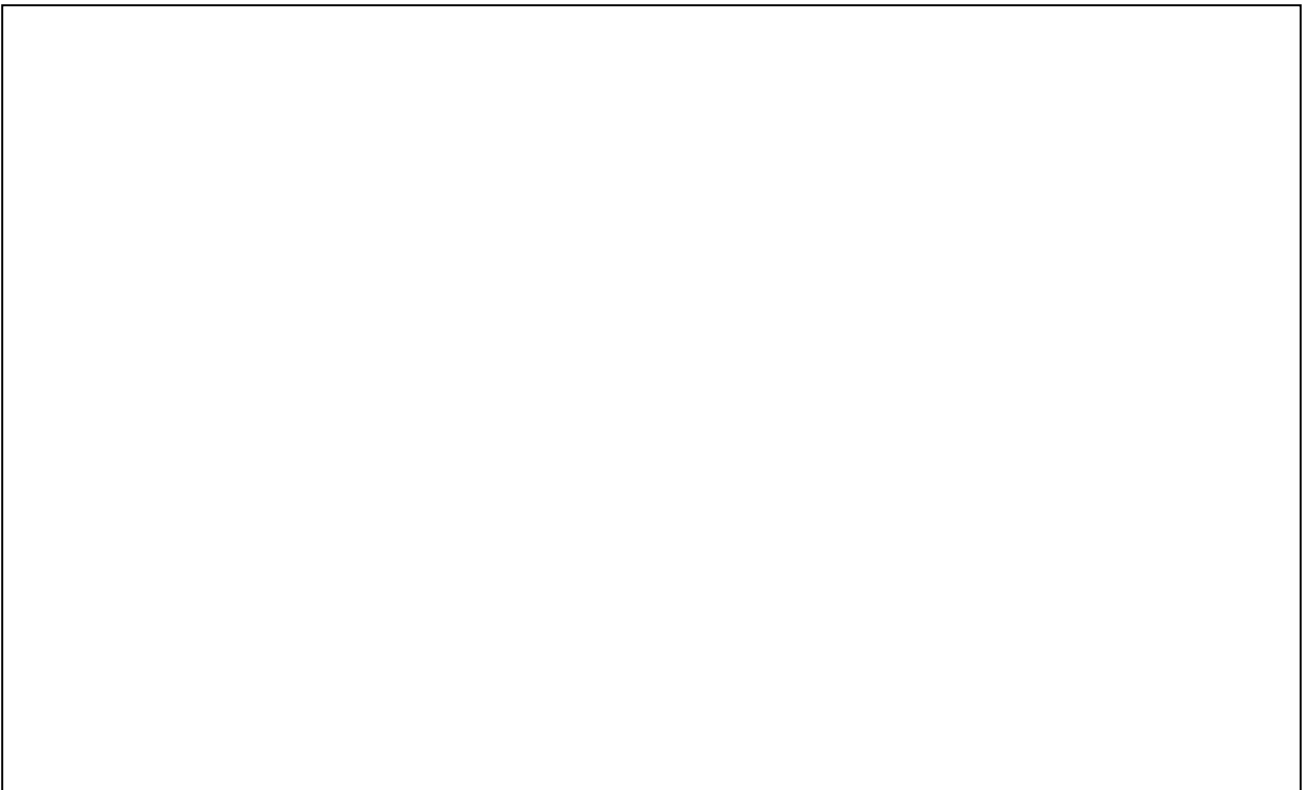
DE Bedienungsanleitung für Tisch Bandschleifmaschinen

DK Brugsanvisning: Værkstedsbåndsliber, bænkmødel





**READ THIS MANUAL BEFORE USE  
DIESE ANLEITUNG VOR DER VERWENDUNG LESEN  
LÆS DENNE MANUAL FØR ANVENDELSE**



## DECLARATION OF CONFORMITY

---

We hereby declare that the concept and manufacturing of the machine mentioned below meets all safety and health prescriptions according mentioned below EU regulations. In case of technical modifications without permission this declaration is void.

**MANUFACTURER:**

SCANTOOL A/S  
Industrivej 3-9  
9640 Brovst

**DESCRIPTION & IDENTIFICATION OF THE MACHINE:**

600711220 Beltgrinder SC 1220

**EC DECLARATION OF CONFORMITY:**

Low Voltage regulation (2014/35 / EU of 26 February 2014)  
EMC 2014/30 / EU of 26 February 2014

**RESPONSIBLE FOR THIS TECHNICAL DOCUMENTATION:**

Director  
Claus Nielsen



## EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

---

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend beschriebene Maschine in Konstruktion und Ausführung sowie in der von uns vertriebenen Version den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen entspricht, siehe die nachfolgend beschriebenen Richtlinien.

Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

### MANUFACTURER:

SCANTOOL A/S  
Industrivej 3-9  
9640 Brovst

### BESCHREIBUNG UND IDENTIFIKATION DER MASCHINE:

600711220 SC 1220

### EG KONFORMITÄTSEKÄRUNG:

Niederspannungsrichtlinie 2014/35 / EU of 26 February 2014  
EMC 2014/30 / EU of 26 February 2014

### VEVOLLMÄCHTIGER FÜR DIE TECHNISCHE DOKUMENTATION:

Direktor  
Claus Nielsen



## **EU OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING**

---

Vi erklærer hermed, at den nedenfor beskrevne maskine, opfylder alle væsentlige sikkerheds- og sundhedsbestemmelser, jf. nedenstående EU-regulativer.

I tilfælde af, at der foretages tekniske ændringer på produktet, der ikke aftalt med os, vil denne erklæring være ugyldig.

### **PRODUCENT:**

SCANTOOL A/S  
Industrivej 3-9  
9640 Brovst

### **BESKRIVELSE & IDENTIFIKATION AF MASKINEN:**

600711220 SC 1220

### **EU OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING:**

Lavspændingsdirektivet 2014/35 / EU of 26 februar 2014  
EMC 2014/30 / EU of 26 februar 2014

### **ANSVARLIG FOR DEN TEKSNISKE DOKUMENTATION:**

Direktor  
Claus Nielsen



# INDEX

## ENGLISH

SAFETY RULES FOR ALL POWER TOOLS .....	1
TECHNICAL DATA .....	2
UNPACKING AND CHECKING LIST .....	3
ASSEMBLY OF FITTINGS .....	4
ADJUSTMENT OF THE SANDING BELT .....	5
REPLACEMENT OF BELT .....	6
REPLACEMENT OF PRIME WHEEL .....	7
EXAMPLE OF OPERATING .....	8
PART LIST .....	10
ELECTRICAL CONNECTION/DISCONNECTION & OPERATION .....	11
WARRANTY .....	14

## DEUTSCH

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN FÜR ALLE ELEKTROWERKZEUGE .....	15
AUSPACKEN UND CHECKLISTE .....	18
MONTAGE DER ANBAUTEN .....	19
ANPASSEN DES SCHLEIFBANDS .....	20
AUSTAUSCH DES BANDS .....	21
WICHTIGER HINWEIS FÜR CE .....	21
AUSTAUSCH DES HAUPTTRADS .....	22
BETRIEBSBEISPIEL .....	23
DIAGRAMM .....	24
TEILELISTE .....	25
ELEKTRISCHE/R ANSCHLUSS/TRENNUNG & BETRIEB .....	26
ELEKTRISCHER SCALTPLAN .....	27
TEILELISTE ELECTRISCHER KOMPONENTEN .....	28
GARANTIE .....	29

SIKKERHEDSREGLER FOR ALLE ELEKTRISKE VÆRKTØJER .....	30
TEKNISKE DATA.....	2
UDPAKNING OG TJEKLISTE.....	3
MONTERING AF MASKINEN .....	4
JUSTERING AF SLIBEBÅND .....	5
UDSKIFTNING AF BÅNDET .....	6
VIGTIG INFORMATION I FORHOLD TIL CE-ERLÆRINGEN.....	6
UDSKIFTNING AF DRIVHJUL.....	7
EKSEMPELER PÅ SLIBNING .....	8
DIAGRAM .....	9
STYKLISTE.....	10
ELEKTRISK TILSLUTNING/FRAKOBLING OG BETJENING .....	11
ELEKTRISK KREDSKØBSDIAGRAM .....	12
LISTE OVER ELEKTRISKE KOMPONENTER.....	13
GARANTI .....	14

## SAFETY RULES FOR ALL POWER TOOLS

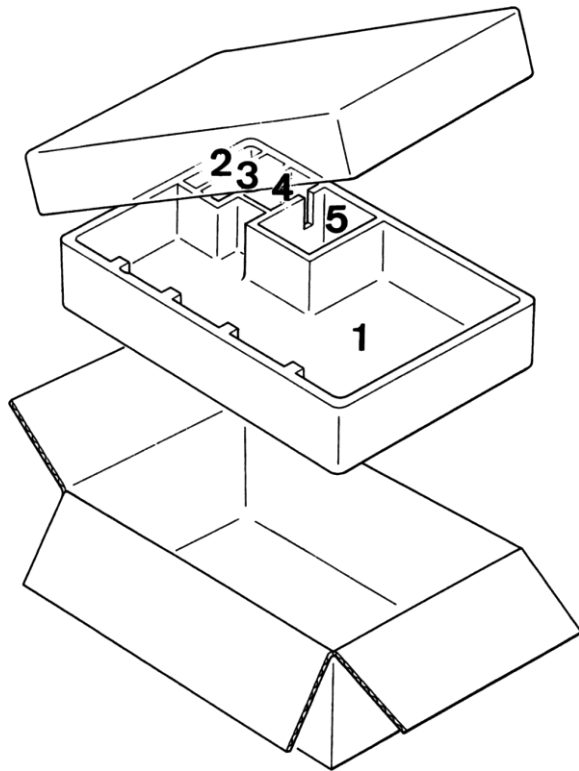
1. Read and become familiar with the entire instruction manual. Learn the tool's applications, limitations and possible hazards.
2. Earth all tools. If the tool is equipped with a three-prong plug, it must be plugged into a three-contact electric outlet. The third prong is a ground to provide protection against accidental electrical shock. If an adapter is used to accommodate a two-contact outlet, the adaptor's grounding lug must be connected to a known ground. Never remove the third prong on a three-prong plug.
3. Check damaged parts. A guard or any other part that is damaged should be checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function before the tool is used further.  
  
Check for proper alignment of moving parts and for possible broken parts, loose mountings, or any other condition that could affect the tool's operation. A guard or other damaged part should be properly re-paired or replaced.
4. Disconnect power before servicing and when changing accessories such as blades, cutters.
5. Keep guards in place and in working order.
6. Protect your eyes from being injured by objects thrown by a power tool. Always wear safety glasses or safety goggles.
7. Wear a face mask or dust mask if the cutting operation produces dust.
8. Don't force the tool. It will give a better and safer performance when used on jobs for which it was designed.
9. Avoid accidental starting. Ensure that the power switch is in the OFF position before plugging in the power cord. Remove the switch when the tool is not being used.
10. Remove adjusting keys and wrenches. Ensure that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
11. Drugs, alcohol, and medication. Do not operate tool if you are under the influence of drugs, alcohol, or medication that could affect your ability to use the tool properly.
12. Use recommended accessories. Using improper accessories can be hazardous. If in doubt, check the instruction manual.
13. Never stand on a tool. Falls can result in injury.
14. Never leave a tool running unattended. Turn the power switch OFF. Don't leave the tool until it has come to a complete stop.
15. Always remove the power cord plug from the electric outlet when adjusting, changing parts, cleaning, or working on the tool.
16. Avoid dangerous conditions. Don't use power tools in wet or damp areas or expose them to rain. Keep your work area clean and well lighted. Do not use power tools in areas where fumes from paint, solvents, or flammable liquids pose a potential hazard.
17. Keep visitors and children away. Other people should keep a safe distance from the work area, especially when the tool is operating.
18. Use the proper tool. Don't force a tool to do a job for which it was not designed.
19. Keep tools in top condition. Keep them clean and sharp for the best and safest performance. Follow the instructions for changing accessories and lubricating.
20. Secure all work. When practical use clamps or a vise to hold work. It is safer than using your hands and prevents round or odd-shaped pieces from turning.
21. Don't overreach. Keep proper footing and balance always. Wear oil-resistant rubber-soled footwear. Keep the floor clear of oil, scrap wood, and other debris.
22. Wear proper clothing and, if necessary, protective hair covering. Loose clothing or jewelry can get caught in moving parts.
23. Make the workshop childproof with padlocks, master switches, or by removing starter keys.



## TECHNICAL DATA

MODEL	SCANTOOL 1220
Motor (kw Output)	0.75
Phase	1 Ph/230 V
Sanding Belt (mm)	100 x 1220
Belt Speed	19m / sec
Driving Wheel (mm)	Ø 126 x 100mm 320 x 100mm
Flat Grinding Surface (mm)	650 x 380 x 260
Dimensions (mm L x W x H)	1070
Machine Height (mm W/Stand)	26.5
Net Weight (kgs)	380 x 395 x 810
Stand (mm L x W x H)	

# UNPACKING AND CHECKING LIST



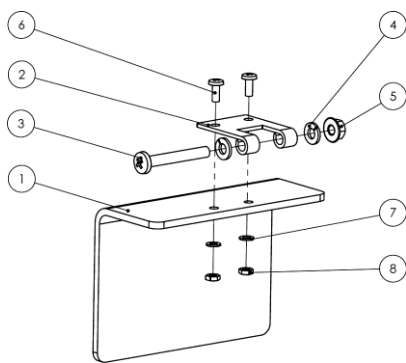
## 1 Main Body



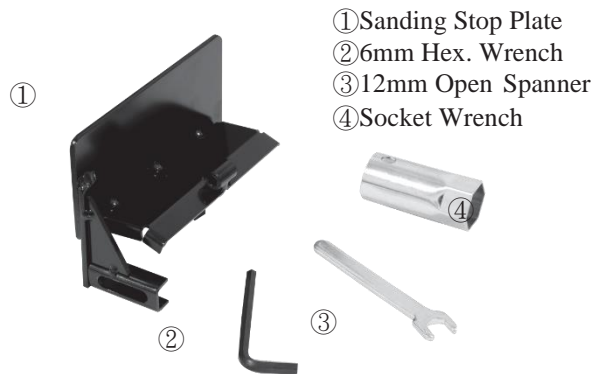
## 2 Working Table



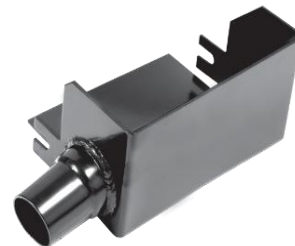
## 3 Eye Shield Assembly



## 4 Sanding Stop Plate & Tool



## 5 Dust Collector

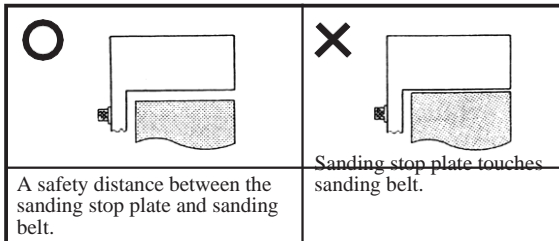


Ref. No.	Parts/ Description Name	Q'ty
1	Eye Shield	1
2	Support Plate	1
3	Hex. Bolt M6x45L Spring	1
4	Washer M4	2
5	Hex. Nut Looseproof M6 Screw	1
6	M4x10L	2
7	Washer M4 Hex.	2
8	Nut M4	2

# ASSEMBLY OF FITTINGS

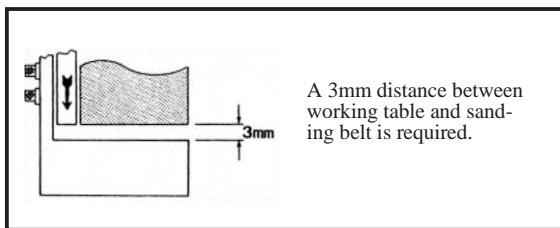
## 1 The Set Up of Sanding Stop Plate

- Push down the belt tension lever to gain tension. The belt tension was totally released before delivery ex works.
- ▣ Install the sanding stop plate and make sure it does not touch the sanding belt.



## 2 The Set Up of Working Table

Put working table at correct position and keep proper distance to the sanding belt.



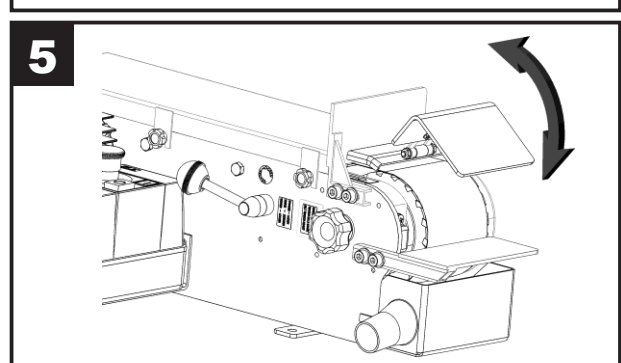
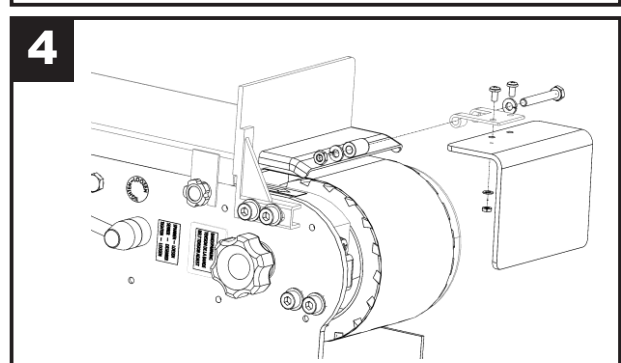
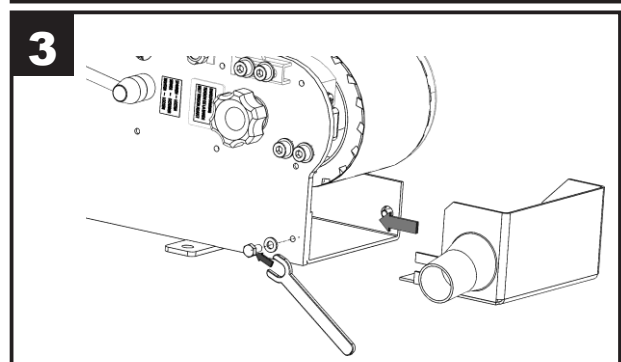
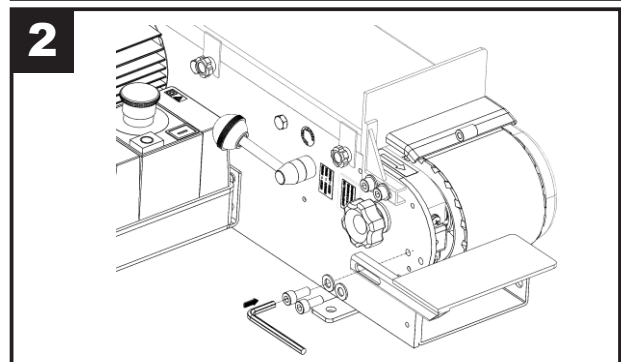
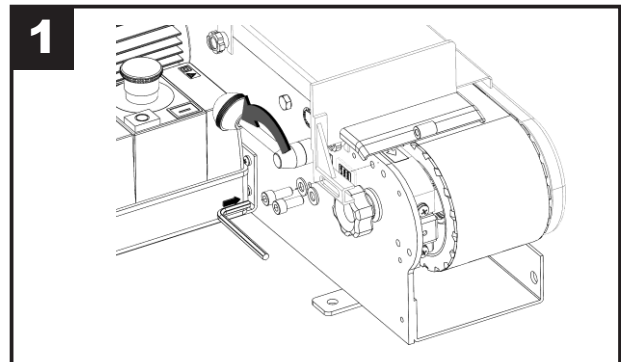
## 3 The Set Up of Dust Collector

Fix dust collector unit by using two screws on each side. Read page 8 for more information.

## 4 The Set Up of Eye Shield

Install the eyeshield to the machine and make necessary adjustment to gain the maximum protection. Read page 8 (exploded view) for more information.

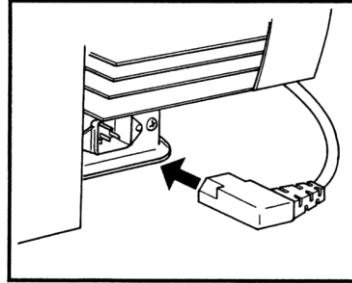
## 5 The Adjustment of Eye Shield



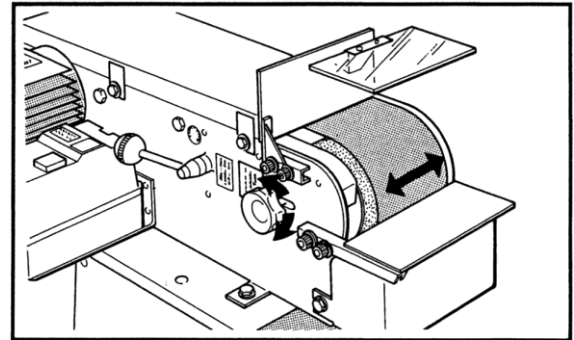
# ADJUSTMENT OF THE SANDING BELT

## Belt Tracking Adjustment

1. Plug into an electrical inlet on machine body before connecting with the power supply.



2. Turn tracking knob clockwise to make sanding belt toward left side or turn counter-clockwise to make belt toward right side. Note: It is only allowed a tiny adjustment at each turn.

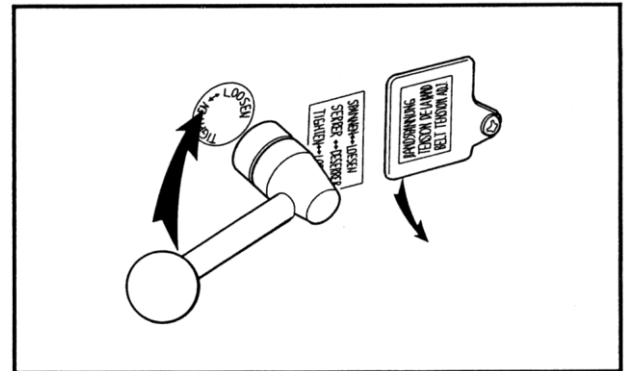


3. Rotate belt by hand, meanwhile adjust tracking knob.

4. Control the switch for a short on/off starting with left hand, meanwhile put right hand on tracking knob for clockwise or counter turning till the belt runs stably between the two rollers.

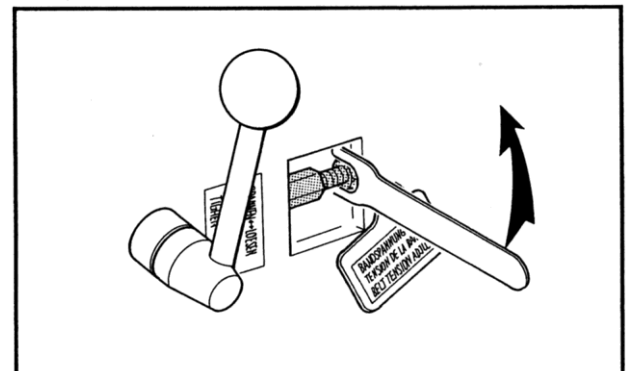
## Belt Tension Adjustment

Be sure the switch is on OFF position. Measure the belt tension from the bottom by thumb press. The tension was always well adjusted before delivery ex works. The adjustment is required when belt was used for a period and get loosed or when renewing the belt.



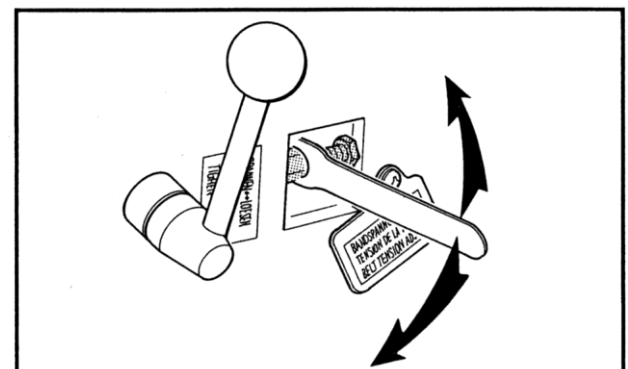
## The Procedure for Belt Tension Adjustment.

1. Open the steel cover.
2. Turn the belt tension lever clockwise about 120° to release the tension.
3. The hex. nut is designed to hold the adjusting rod in position against the vibration during operation. This nut needs to be loosened before making adjustment and tightened after adjustment.



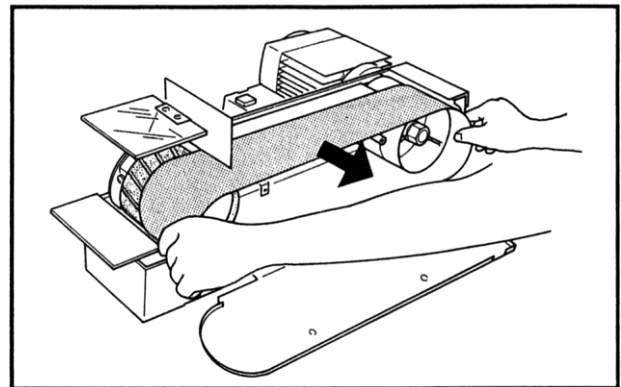
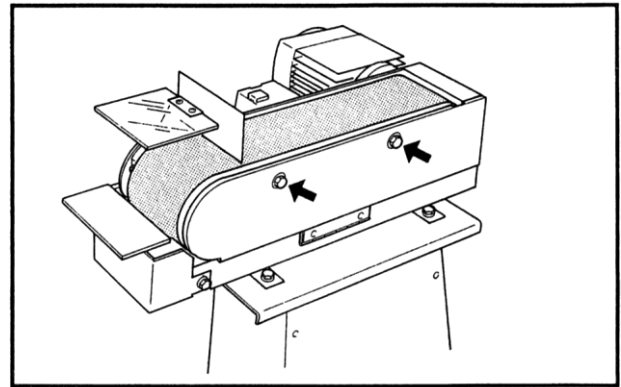
## If the belt tension is too low.

4. Turn adjusting rod (part No. 14) upward to gain tension. If the belt tension is too high. Turn adjusting rod (parts No. 14) downward to release tension.
5. Tips for adjustment.  
Each turning of adjusting rod makes rubber roller outward (of inward) about 2.5mm. A' micro adjustment, 0.42mm for each phase turning of adjusting rod, is recommended.
6. Close the steel cover and push down the belt tension lever.
7. After this adjustment, try with Tracking Adjustment.



## REPLACEMENT OF BELT

1. Pull belt tension lever upward.
2. Remove two screws, open the protection cover and remove the used belt.
3. Locate the new belt on two rollers.
4. Push belt tension lever downward.
5. Rotate belt by hand, meanwhile adjust tracking knob as a pretest before power test.
6. Locate protection cover then use left hand to control the switch with a short on/off starting, meanwhile put right hand on tracking knob for clockwise or counter turning till the belt runs stably between the two rollers.
7. Check belt tension. If the tension is improper for working, then begin the adjustment procedures (see page 4) until the tension is satisfactory.
8. Repeat the procedures of hand test and power test for belt runs stably between the two rollers.



## IMPORTANT NOTICE FOR CE

### Handling of Machine

1. The total weight of this machine must be ensured before handling. 2. It is better to handle this machine with the help of lifting tools.

### Environment Requirements for Installation.

1. Be sure to provide sufficient light for operation according to the codes or regulations published for local area. If you do not get the information about lighting, a light intensity of 300 Lux is the least value to be supplied.
2. The place where machine install must be flat and big enough for the operation.

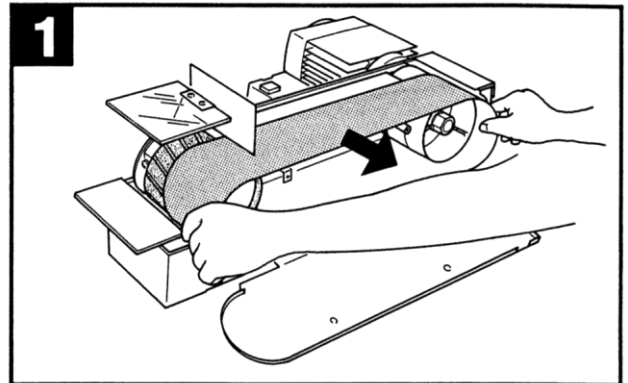
### Noise Level

1. The noise level of this machine is about 75 db(A) during operation.
2. While taking provisions for the risk of noise, the noise level of working environment should be taken into consideration also.

# REPLACEMENT OF PRIME WHEEL

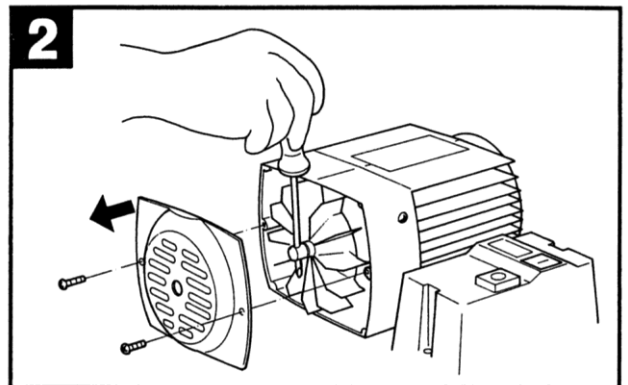
**1. Pull belt tension lever upward.**

Take off the movable cover and open the protection cover by remove five screws, then re- move the belt.



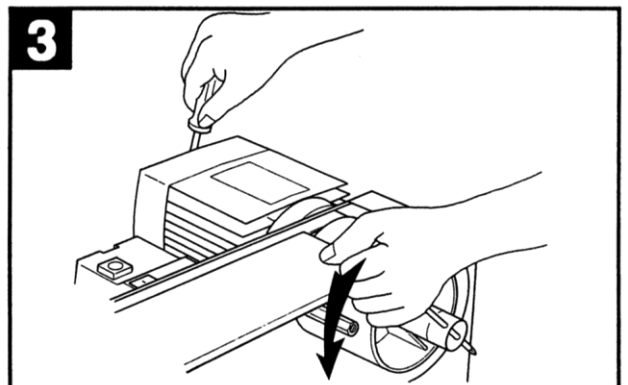
**2. Remove the motor rear cover by remove two screws.**

Use screwdriver or steel bar to insert the hole at the end of motor shaft, then hold the bar tighten and keep motor shaft steady.

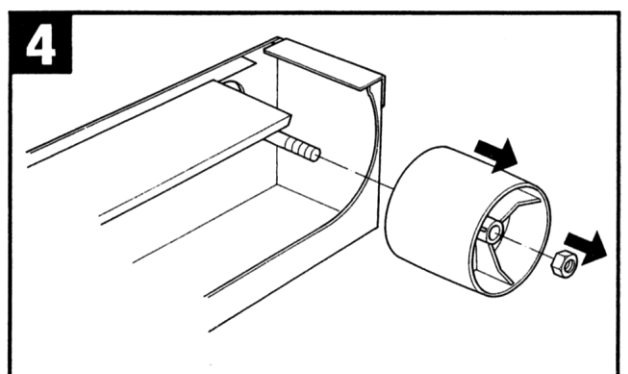


**3. Use provided deep socket to plug into the nut at the other end of motor shaft.**

Turn screw- driver and socket wrench at reversed direction, this will loosen the nut of roller.



**4. Take off the nut, used prime (aluminium) roller is removed. Reload the new prime roller.**



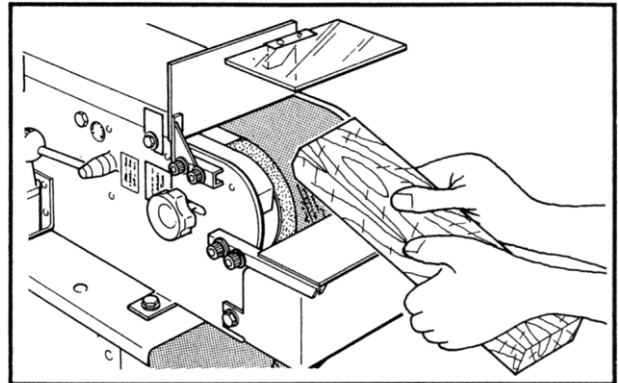


## EXAMPLE OF OPERATING

### Example 1:

Roller sanding

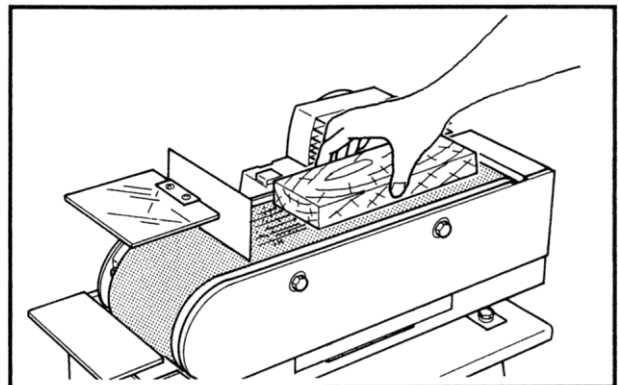
Hold workpiece firmly by hand and use working table as support for roller sanding.



### Example 2:

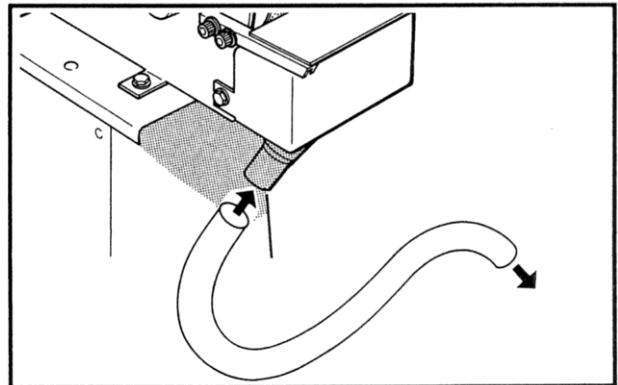
Surface sanding

Take off movable cover. Place workpiece on the top of belt for sanding of large surface.

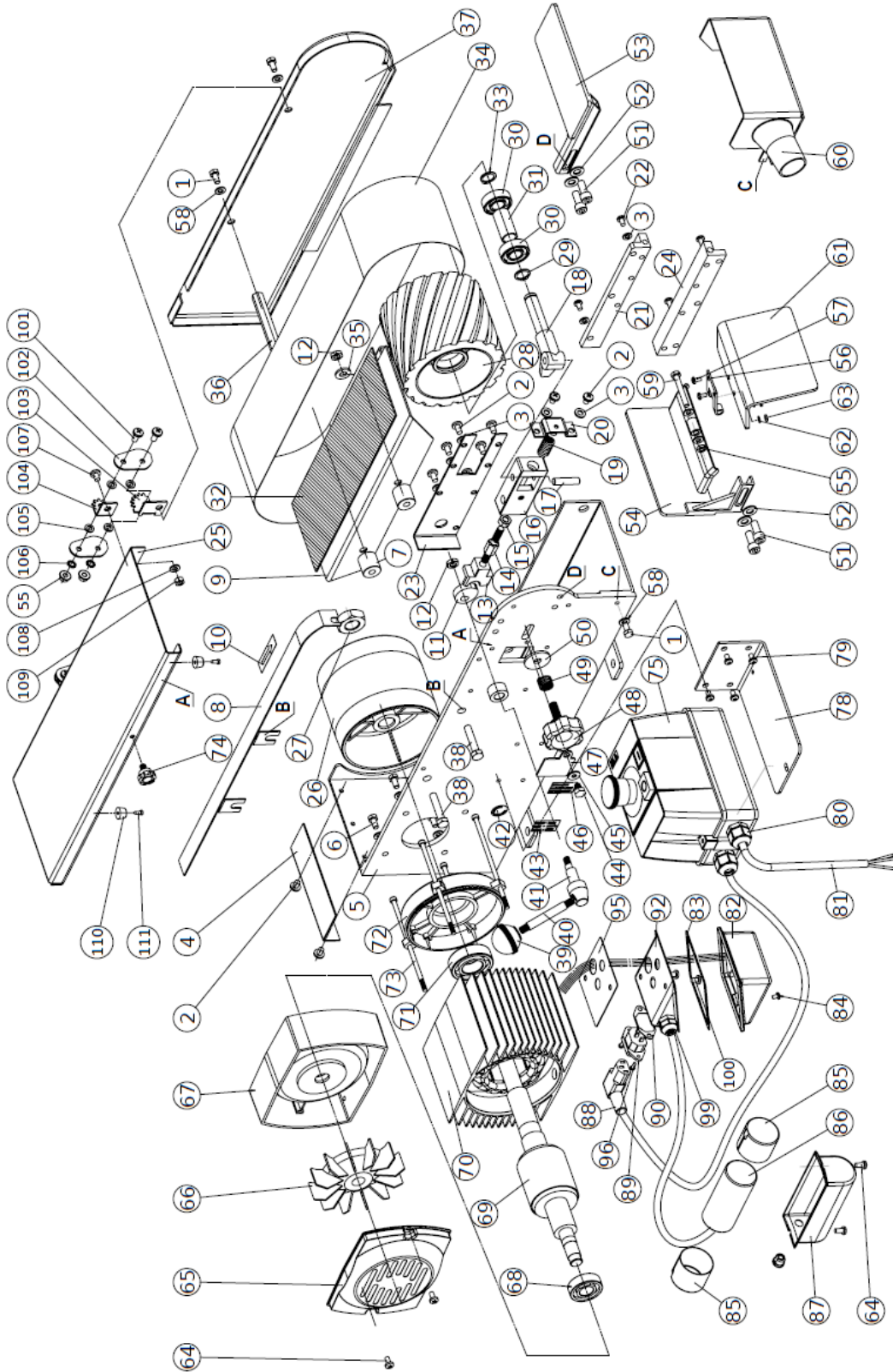


### Example 3:

Sanding job is creating dust of all kinds which pollutes your working room. This machine provides a dust collector and chute of Ø 35mm. Use your own connector and hose to link with dust collecting system to ensure the best comfortable working environment.



DIAGRAM





## PART LIST

Ref.No.	Part Name	Ref. No.	Part Name	Ref. No.	Part Name
1	Hex. Bolt	47	Cover	90	Packing
2	Screw	48	Tracking Knob	91	
3	Spring Washer	49	Spring	92	Wirig Box
4	Dust Proof Cover	50	Washer	93	
5	Base	51	Cap Screw	94	
6	Hex. Bolt	52	Washer	95	Packing
7	Bush	53	Working Table	96	Screw
8	Dust Proof Plate	54	Sanding Stop Plate	97	
9	Belt Support	55	Wing Nut	98	
10	Arrow Mark	56	Support Plate	99	*Strain Relief
11	Cam	57	Screw Shaft	100	Screw
12	Hex Nut-Looseproof	58		101	Hex. Bolt
13	Press Block	59	Hex. Bolt	102	Hinge A
14	Adjusting Rod	60	Dust Collector	103	Hinge B
15	Hex. Nut	61	Eye Shield	104	Hinge C
16	Sliding Block	62	Washer	105	Washer
17	Pin	63	Hex. Nut	106	Toothed Washers
18	Adjusting Block	64	Screw	107	Screws
19	Spring	65	Rear Protector	108	Washer
20	Spring Stop Plate	66	Fan	109	Nuts
21	Upper Support	67	Rear Support	110	Shock Pad
22	Cap Screw	68	Ball Bearing	111	Screws
23	Block Stop. Plate	69	Rotor		
24	Lower Support	70	Stator Housing		
25	Moveable Cover	71	Ball Bearing		
26	Aluminum Roller	72	Front Support		
27	Hex. Nut	73	Screw		
28	Rubber Roller	74	Plum Screw		
29	Snap Ring	75	Switch		
30	Ball Bearing	76			
31	Bush	77			
32	Graphite Packing	78	Supporting Plate		
33	Snap Ring	79	Screw		
34	Sanding Belt	80	Strain Relief		
35	Washer	81	Power Cord		
36	Hex. Shaft	82	Wiring Box Cover		
37	Protection Cover	83	Packing		
38	Hex. Bolt	84	Screw		
39	Ball Knob	*85	Capacitor Sleeve		
40	Screw Shaft	*86	Running Capacitor		
41	Cam Shaft	*87	Capacitor Cover		
42	Loosen-Tighten Plate	88	Plug		
43	Adjusting Plate	89	Plug Socket		
44	Cover Screw				
45	Wave Washer				
46	Cover Plate				

## ELECTRICAL CONNECTION/DISCONNECTION & OPERATION

- FOR SINGLE PHASE.

1. The connection, disconnection, and grounding is carried out **through the plug**, equipped on the sander. For the safety reason

**Do not change this plug into any the other type in any situation.** 

2. For the protection of control device, we recommend the Operator to supply **a fuse with 10A current rating of fuse**, and the total length between fuse and connection terminal shall not exceed 1.5 m.

3. The **exact power source voltage, frequency, and number of phase** shall be checked according to the installation diagram and circuit diagram.



**Ensure that the power switch is in OFF position before electrical connection and disconnection.**

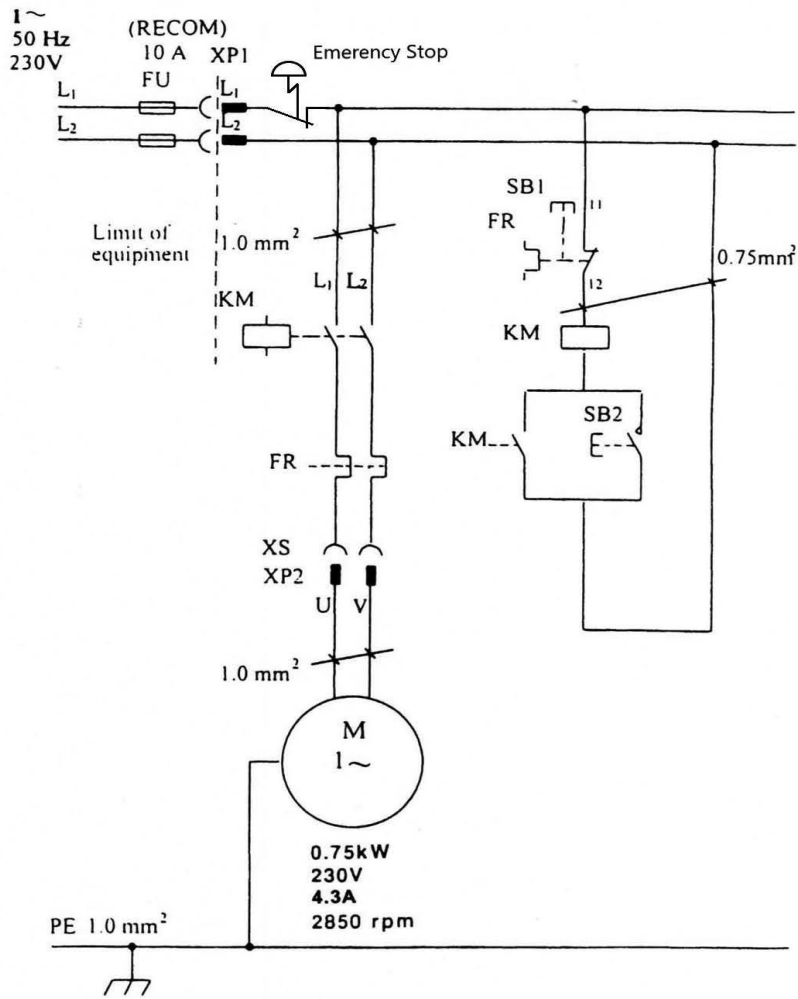
### OPERATION.

1. "**START**": Push the button marked with "I".
2. "**STOP**": Push the button marked with "O".


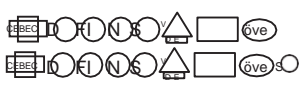

### MAINTENANCE:

1. Be sure to disconnect the sander from power source.
2. If motor being overload, the overload relay will be active. If you want to reset sander, open control enclosure and then push the reset button of overload relay.

# ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM



## ELECTRICAL COMPONENTS PART LIST

Item Designation	Designation & Function	Technical Data	Remark
	D.O.L. starter	IP 54	VDE 0660 IEC 947
<b>KM</b>	Magnetic contactor	600 Vac, 20A	
<b>FR</b>	Overload relay for single phase		
<b>SB</b>	push button for OFF		
<b>SB2</b>	push button for ON		
<b>XS</b>	Socket for single phase	250 Vac, 15A	 S <sup>v</sup> CSA UL
<b>XP1</b> <b>XP2</b>	Plug for single phase	250 Vac, 16A 250 Vac, 10A	
	Kabel für 1~	H05VV-F, 3 x 1,0mm <sup>2</sup>	
			

## WARRANTY

If within 2 years of purchase this machine supplied by SCANTOOL A/S becomes defective due to faulty materials or workmanship we guarantee to repair or replace the machine or defective part or parts free of charge provided that:

The product is returned complete to one of our Service Branches or Official Service Agents.

The product has not been misused or carelessly handled and has not been used in a manner contrary to the operating instructions.

Repairs have not been made or attempted by other than our own Service Staff or the staff of our Official Service Agents.

Documentary proof of purchase date is produced when the goods are handed in or sent for repair.

Wear parts are not covered by the warranty

# SICHERHEITSVORSCHRIFTEN FÜR ALLE ELEKTROWERKZEUGE

1. Lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung und machen Sie sich mit ihr vertraut. Lernen Sie die Anwendungen des Werkzeugs sowie die Begrenzungen und möglichen Gefahren kennen.
2. Erden Sie alle Werkzeuge. Wenn das Werkzeug über einen dreipoligen Stecker verfügt, muss es in eine dreipolige elektrische Steckdose eingesteckt werden. Der dritte Pol ist ein Erdungsstift zum Schutz gegen versehentlichen elektrischen Schlag. Wird ein Adapter für eine zweipolige Steckdose verwendet, muss die Erdungsklemme an eine bekannte Erdung angeschlossen werden. Den dritten Pol des dreipoligen Steckers niemals entfernen.
3. Beschädigte Teile prüfen. Eine Schutzvorrichtung oder ein anderes beschädigtes Teil sollte vor der weiteren Verwendung des Werkzeugs überprüft werden, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert und seine vorgesehenen Funktionen erfüllt. Prüfen Sie auf die richtige Ausrichtung der sich bewegenden Teile und auf mögliche gebrochene Teile, lose Halterungen oder auf andere Zustände, die die Funktionsweise des Werkzeugs beeinträchtigen könnten. Eine Schutzvorrichtung oder ein anderes beschädigtes Teil sollte ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden.
4. Trennen Sie vor der Wartung und beim Austausch von Zubehör, wie beispielsweise Klingen oder Fräsern, die Stromverbindung.
5. Behalten Sie Sicherungsvorrichtungen an ihrer Position und in betriebsfähigem Zustand.
6. Schützen Sie Ihre Augen vor Verletzungen durch Gegenstände, die vom Elektrowerkzeug geschleudert werden. Tragen Sie stets eine Schutzbrille oder eine Schutzbrille mit Seitenschutz.
7. Tragen Sie eine Gesichtsmaske oder Staubmaske, wenn beim Schneidprozess mit Staubentwicklung zu rechnen ist.
8. Üben Sie keine übermäßige Kraft auf das Werkzeug aus. Es funktioniert besser und sicherer, wenn es für Arbeiten verwendet wird, für die es entworfen wurde.
9. Vermeiden Sie versehentliches Starten. Stellen Sie sicher, dass der Netzschalter auf OFF steht, bevor Sie das Netzkabel einstecken. Entfernen Sie den Schalter, wenn das Werkzeug nicht verwendet wird.
10. Entfernen Sie Einstelltasten und Schraubenschlüssel. Stellen Sie sicher, dass die Tasten und Schraubenschlüssel zum Einstellen vor dem Einschalten der Maschine entfernt sind.
11. Drogen, Alkohol und Medikamente. Bedienen Sie das Werkzeug keinesfalls unter Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten, die sich auf Ihre Fähigkeit, das Werkzeug ordnungsgemäß zu verwenden, auswirken.
12. Verwenden Sie empfohlenes Zubehör. Die Verwendung von ungeeignetem Zubehör stellt eine Gefahrenquelle dar. Sehen Sie bei Zweifeln in der Bedienungsanleitung nach.
13. Stellen Sie sich niemals auf das Werkzeug. Stürze können zu Verletzungen führen.
14. Lassen Sie das laufende Werkzeug niemals unbeaufsichtigt. Schalten Sie den Netzschalter auf OFF. Verlassen Sie das Werkzeug erst, wenn es komplett stillsteht.
15. Ziehen Sie beim Vornehmen von Anpassungen, dem Austausch von Teilen, der Reinigung oder dem Ausführen von Arbeiten am Werkzeug immer das Netzkabel aus der elektrischen Steckdose.
16. Vermeiden Sie gefährliche Zustände. Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht in nassen oder feuchten Gebieten und setzen Sie sie keinem Regen aus. Sorgen Sie für einen sauberen und gut beleuchteten Arbeitsbereich. Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht in Bereichen, in denen Dämpfen von Farbe, Lösungsmitteln oder entflammaren Flüssigkeiten ein Gefahrenpotential darstellen.

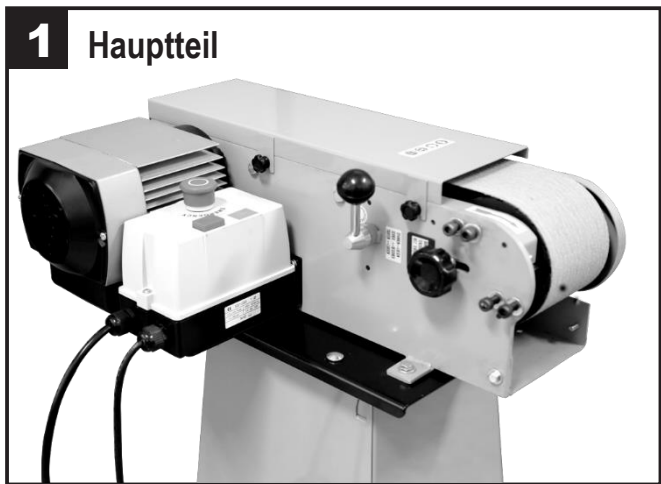
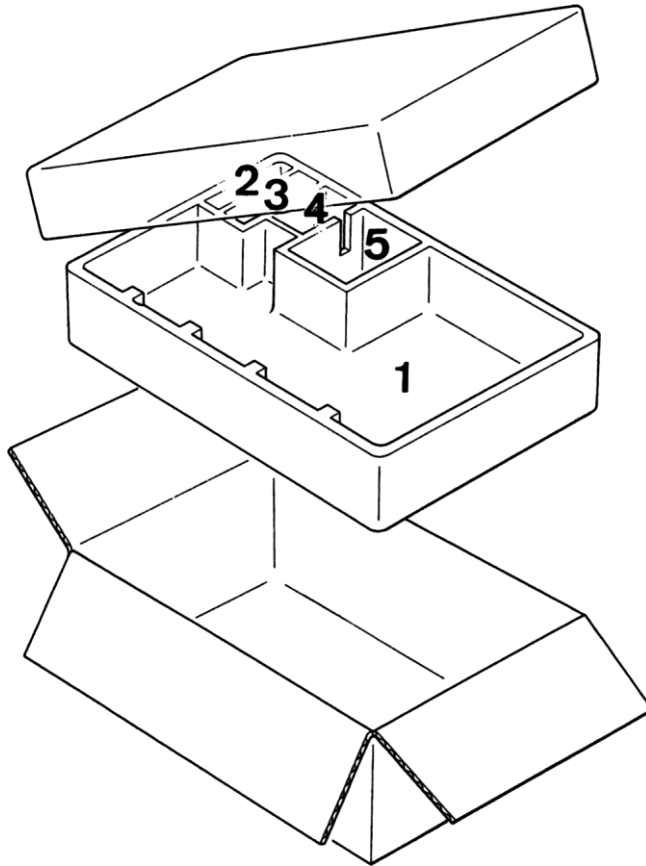
17. Halten Sie Besucher und Kinder fern.  
Andere Personen sollten einen Sicherheitsabstand von Arbeitsbereich einhalten, insbesondere dann, wenn das Werkzeug betrieben wird.
18. Verwenden Sie das ordnungsgemäße Werkzeug.  
Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für Arbeiten, für die es nicht entworfen wurde.
19. Halten Sie die Werkzeuge in ausgezeichnetem Zustand. Halten Sie sie sauber und scharf, um die beste und sicherste Leistung zu erzielen. Befolgen Sie die Anweisungen zum Austausch von Zubehör und Schmiermitteln.
20. Sichern Sie alle Arbeiten ab. Wenn möglich Klammern oder Schraubstöcke zum Festhalten der Arbeitsstücke verwenden. Das ist sicherer als die Verwendung Ihrer Hände und verhindert das Verdrehen von runden oder ungleichmäßig geformten Teilen.
21. Lehnen Sie sich nicht zu weit vor. Achten Sie jederzeit auf sicheren Stand und Gleichgewicht.  
Tragen Sie ölbeständige Schuhe mit Gummisohle.  
Halten Sie den Boden frei von Öl, Holzresten und anderem Schmutz.
22. Tragen Sie angemessene Kleidung und bei Bedarf eine Schutzbedeckung für das Haar. Lockere Kleidung oder Schmuck können sich in den beweglichen Teilen verfangen.
23. Machen Sie den Arbeitsbereich durch Vorhängeschlösser, Hauptschalter oder durch das Entfernen der Start-Taste kindersicher.

## TECHNISCHE DATEN

MODELI	SCANTOOL 1220
Motor (kw Ausgang)	0,75
Phase	1 Ph/230 V
Schleifband (mm)	100 x 1220
Bandgeschwindigkeit	19m / Sek.
Antriebsrad (mm)	Ø 126 x 100mm 320 x 100mm
Flache Schleifoberfläche (mm)	650 x 380 x 260
Abmessungen (mm L x B x H)	1070
Maschinenhöhe (mm mit Ständer)	26,5
Nettogewicht (kg)	380 x 395 x 810
Ständer (mm L x B x H)	



# AUSPACKEN UND CHECKLISTE

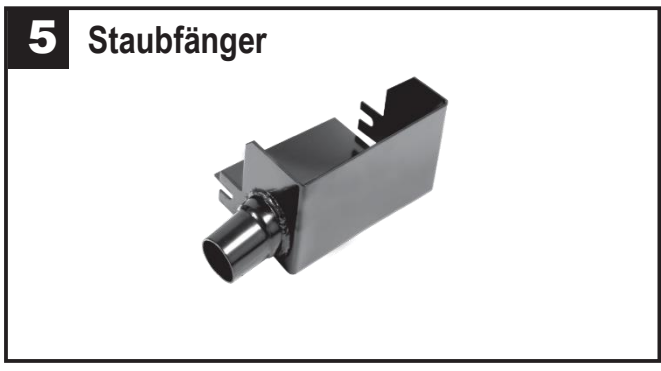


**3** Eye Shield Assembly

Ref. Nr.	Teile / Beschreibung Name	Anzahl
1	Augenschutz Stützplatte	1
2	Schraube M6x45L	1
3	Federscheibe M4	1
4	Sechskant- Mutter verlustsicher M6 Schraube	2
5	M4x10L	1
6	Unterlegscheibe Sechskant-	2
7	MutterM4	2
8		2

**4** Schleifanschlagplatte & Werkzeug

- ① Schleifanschlagplatte
- ② 6mm Innen- Sechskant
- ③ 12mm Gabelschlüssel
- ④ Steckschlüssel

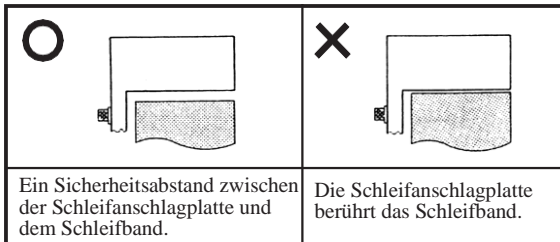


# MONTAGE DER ANBAUTEN

## 1 Installation der Schleifanschlagplatte

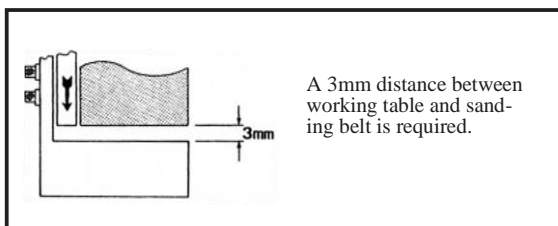
Drücken Sie den Spannhobel des Bandes nach unten, um Spannung zu erzeugen. Die Bandspannung wird vor der Auslieferung ab Werk vollkommen gelöst.

Bringen Sie die Schleifanschlagplatte an und stellen Sie sicher, dass sie das Schleifband nicht berührt.



## 2 Installation des Arbeitstisches

Bringen Sie den Arbeitstisch in die korrekte Position und halten Sie vom Schleifband Abstand.



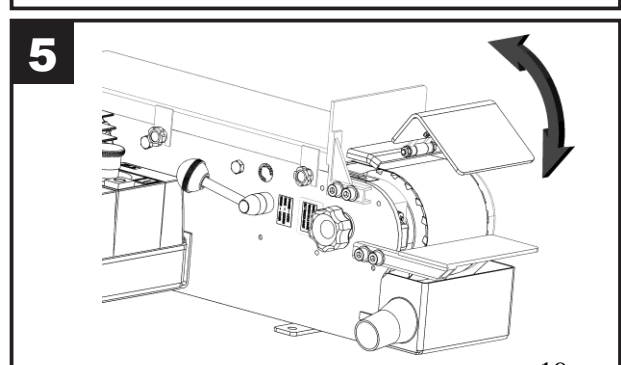
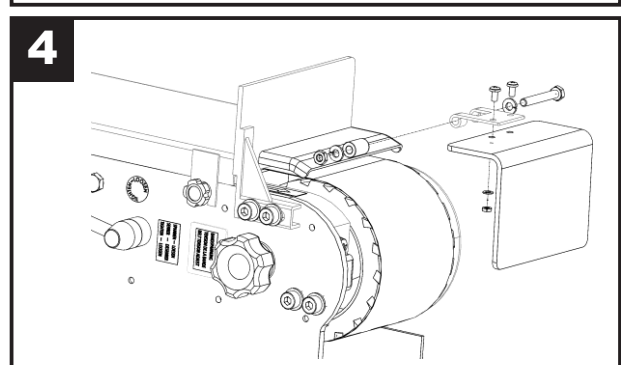
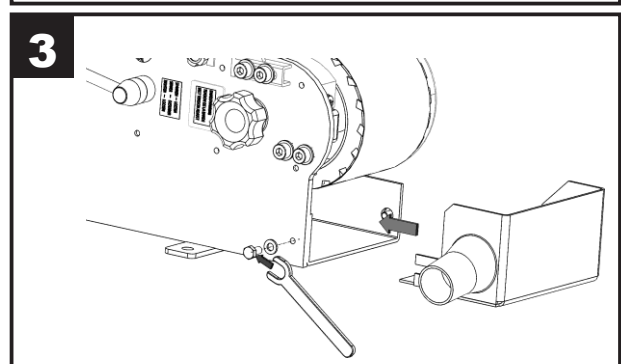
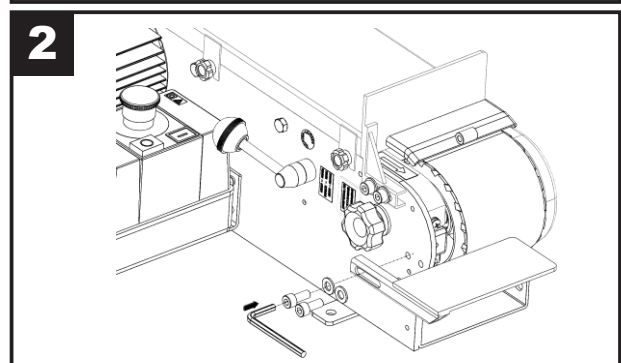
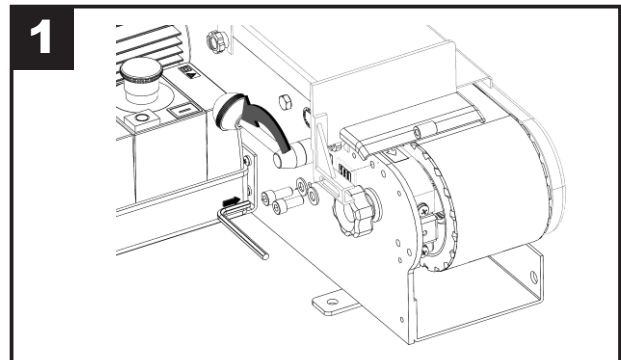
## 3 Installation des Staubfängers

Bringen Sie die Staubfängereinheit mit zwei Schrauben auf jeder Seite an. Siehe Seite 8 für weitere Informationen.

## 4 Installation des Augenschutzes

Bringen Sie den Augenschutz an der Maschine an und nehmen Sie alle erforderlichen Anpassungen vor, um maximalen Schutz zu erhalten. Siehe Seite 8 (Explosionsansicht) für weitere Informationen.

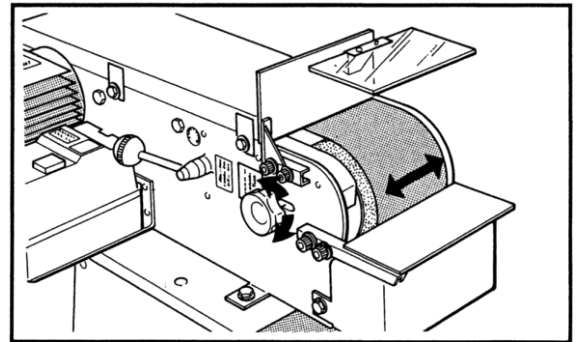
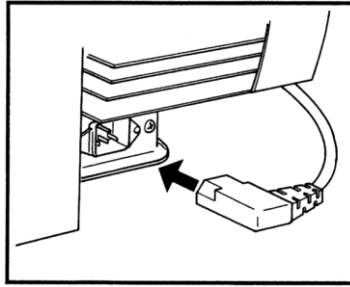
## 5 Anpassen des Augenschutzes



# ANPASSEN DES SCHLEIFBANDS

## Anpassen des Bandlaufs

1. Stecken Sie einen elektrischen Eingang am Maschinengehäuse vor dem Verbinden mit der Stromversorgung ein.
  2. Drehen Sie den Laufregler im Uhrzeigersinn, um das Schleifband nach links auszurichten oder gegen den Uhrzeigersinn, um das Band nach rechts auszurichten.
- Anmerkung: Es ist jeweils nur eine kleine Anpassung zulässig.
3. Drehen Sie das Band per Hand und passen Sie währenddessen den Laufregler an.
  4. Schalten Sie den Schalter mit der linken Hand kurz auf Ein/Aus, während Sie die rechte Hand auf den Laufregler legen, um ihn im oder gegen den Uhrzeigersinn zu drehen, bis das Band gleichmäßig zwischen den zwei Rollen läuft.

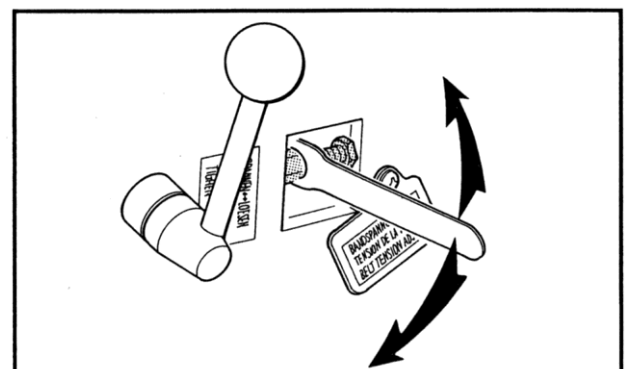
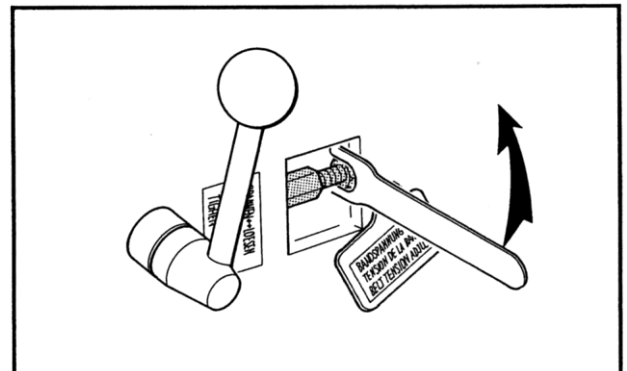
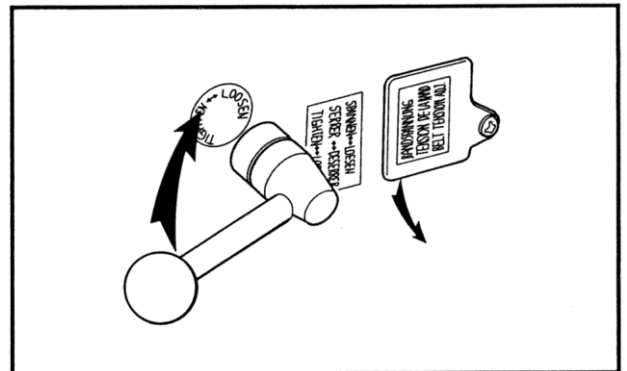


## Anpassen der Bandspannung

Stellen Sie sicher, dass sich der Schalter in der OFF-Position befindet. Messen Sie die Bandspannung von unten durch Drücken mit dem Daumen. Die Spannung wird vor der Auslieferung ab Werk immer gut angepasst. Die Anpassung ist erforderlich, wenn das Band über längere Zeit verwendet wurde und sich gelockert hat, oder wenn ein neues Band verwendet wird.

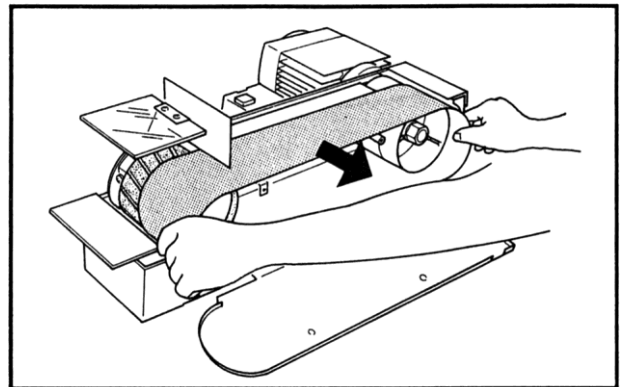
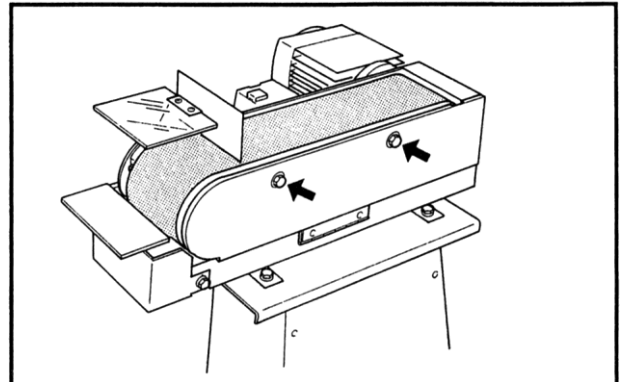
### Der Vorgang der Bandspannungsanpassung

1. Öffnen Sie die Stahlabdeckung.
2. Drehen Sie den Spannhebel des Bandes etwa 120° im Uhrzeigersinn, um die Spannung zu lösen.
3. Die Sechskantmutter soll die Einstellstange bei Vibrationen während des Betriebs an ihrer Position halten. Vor dem Vornehmen von Anpassungen muss diese Mutter gelöst und nach dem Anpassen wieder angezogen werden.
4. **Wenn die Bandspannung zu niedrig ist.**  
Drehen Sie die Einstellstange (Teilenr.: 14) nach oben zum Erzeugen von Spannung.  
Wenn die Bandspannung zu hoch ist.  
Drehen Sie die Einstellstange (Teilenr.: 14) nach unten zum Lösen der Spannung.
5. **Tipps zur Anpassung.**  
Durch jedes Drehen der Einstellstange bewegt sich die Gummi-Rolle ca. 2,5mm nach außen (oder innen). Es wird eine Mikroanpassung von 0,42mm für jede Drehphase der Einstellstange empfohlen.
6. Schließen Sie die Stahlabdeckung und drücken Sie den Spannhebel des Bands nach unten.
7. Versuchen Sie sich nach dieser Einstellung an der Anpassung des Bandlaufs.



## AUSTAUSCH DES BANDS

1. Ziehen Sie den Spannhebel des Bands nach oben.
2. Ziehen Sie den Spannhebel des Bands nach oben.
3. Platzieren Sie das neue Band auf den zwei Rollen.
4. Drücken Sie den Spannhebel des Bands nach unten.
5. Drehen Sie das Band manuell, während Sie den Laufregler vor dem Stromtest probeweise anpassen.
6. Bringen Sie die Schutzabdeckung an und verwenden Sie dann die linke Hand, um den Schalter kurz ein-/auszuschalten, während Sie mit der rechten Hand den Laufregler im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis das Band gleichmäßig zwischen den zwei Rollen läuft.
7. Prüfen Sie die Bandspannung. Wenn die Spannung für den Betrieb nicht angemessen ist, führen Sie die Anpassungsvorgänge (siehe Seite 4) aus, bis eine zufriedenstellende Spannung erreicht wurde.
8. Wiederholen Sie die Handtest- und Stromtestverfahren, damit das Band gleichmäßig zwischen den zwei Rollen läuft.



## WICHTIGER HINWEIS FÜR CE

### Handhabung der Maschine

1. Vor der Handhabung muss das Gesamtgewicht dieser Maschine ermittelt werden.
2. Es ist besser, diese Maschine mithilfe von Hebwerkzeug zu handhaben.

### Umgebungsbedingungen für die Installation.

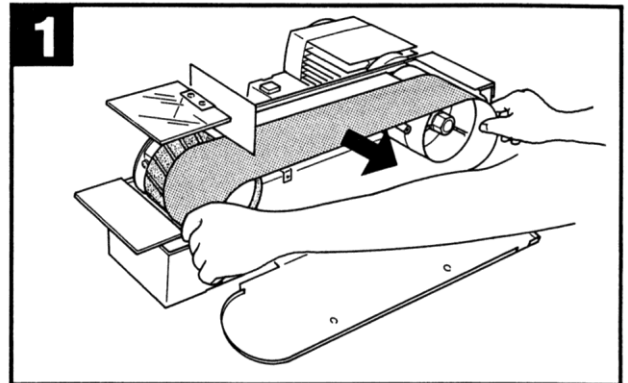
3. Stellen Sie sicher, dass genügend Licht für den Betrieb gemäß den Gesetzen und Vorschriften der Region vorhanden ist. Wenn Sie keine Informationen zur Beleuchtung haben, muss eine Lichtstärke von mindestens 300 Lux herrschen.
4. Die Maschine muss an einem ebenen und für den Betrieb ausreichend großen Ort aufgestellt werden.

### Geräuschpegel

5. Der Geräuschpegel dieser Maschine beträgt während des Betriebs 75 dB(A).
6. Beim Treffen von Lautstärke-Schutzvorrichtungen sollte der Geräuschpegel der Arbeitsumgebung ebenfalls bedacht werden.

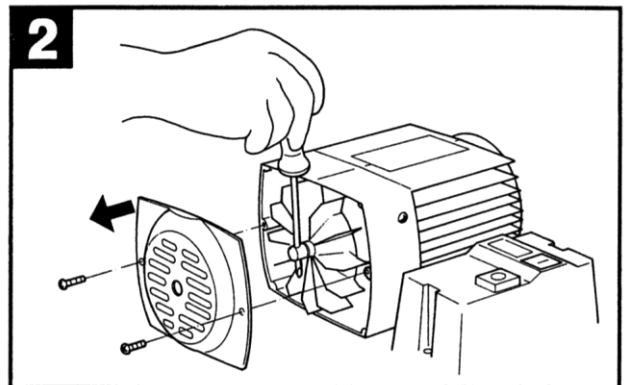
## AUSTAUSCH DES HAUPTTRADS

1. **Ziehen Sie den Spannhebel des Bands nach oben.**  
Nehmen Sie die bewegliche Abdeckung ab und öffnen Sie die

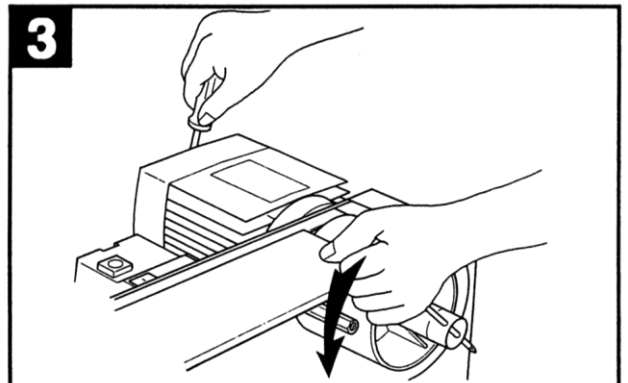


2. **Entfernen Sie die hintere Motorabdeckung durch das Abnehmen von zwei Schrauben.**

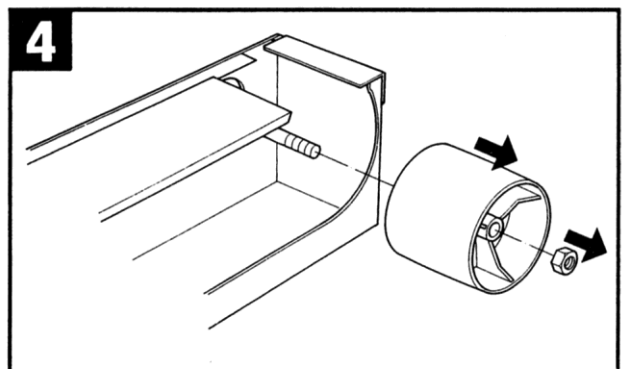
Führen Sie einen Schraubendreher oder eine Stahlstange in die Öffnung am Ende der Motorwelle ein und halten Sie die Stange fest und die Motorwelle stabil.



3. **Verwenden Sie die mitgelieferte tiefe Buchse zum Einstecken in die Mutter am anderen Ende der Motorwelle.** Drehen Sie den Schraubendreher und den Steckschlüssel in umgekehrte Richtung, um die Mutter von der Rolle zu lösen.



4. **Entfernen Sie die Mutter und die gebrauchte Aluminium-Haupt-Rolle.**  
Legen Sie die neue Hauptrolle ein.



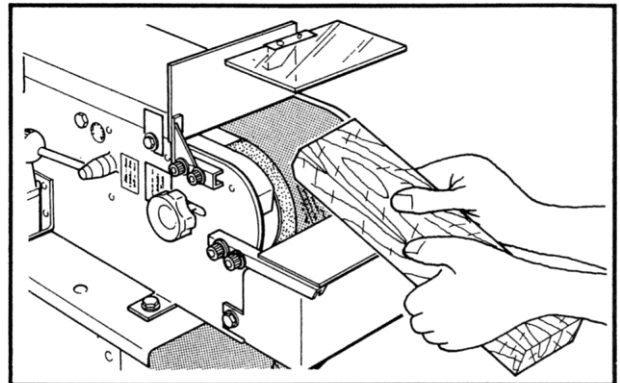


## BETRIEBSBEISPIEL

### Beispiel 1:

#### Rollenschleifen

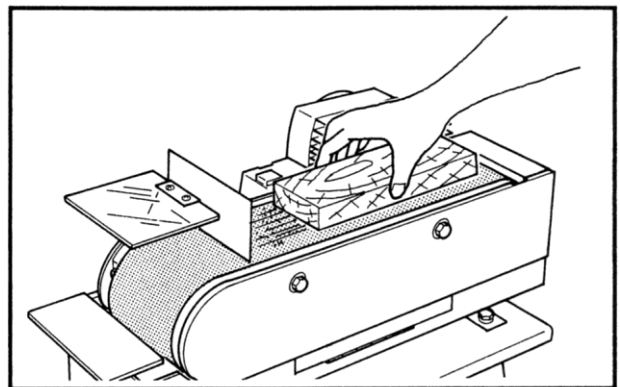
Halten Sie das Arbeitsstück fest in der Hand und verwenden Sie den Arbeitstisch als Stütze für das Rollenschleifen.



### Beispiel 2:

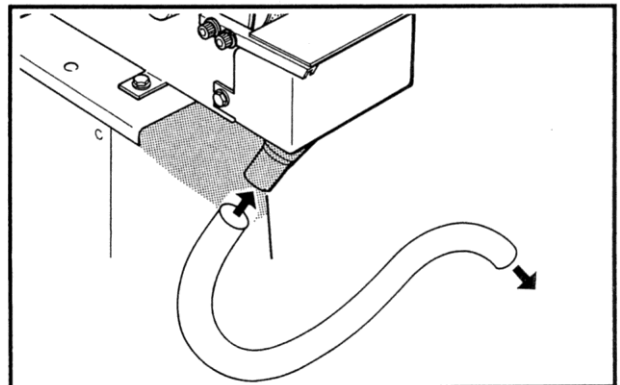
#### Oberflächenschleifen

Entfernen Sie die bewegliche Abdeckung. Platzieren Sie das Arbeitsstück auf dem Band zum Schleifen von großen Flächen.

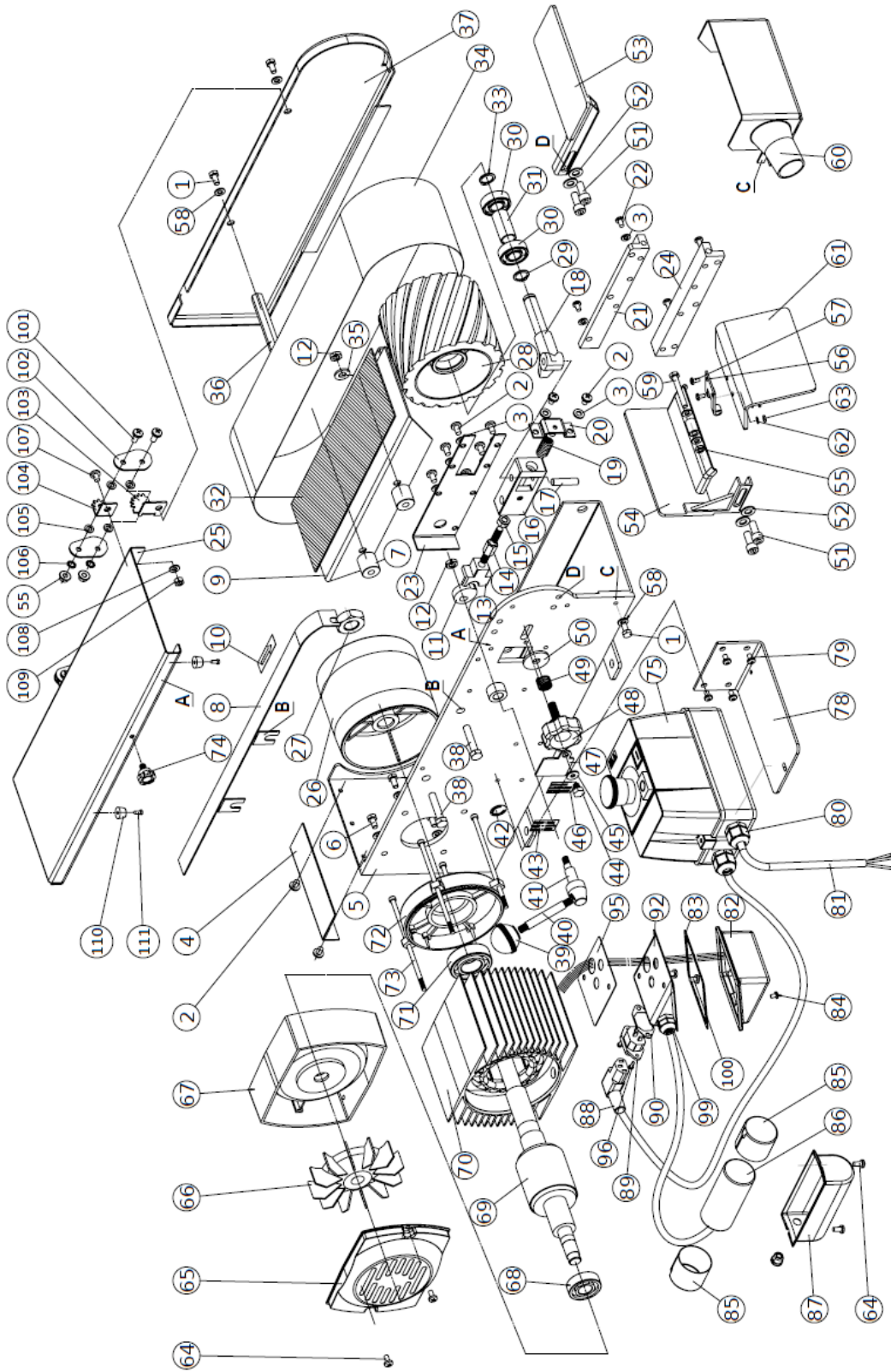


### Beispiel 3:

Beim Schleifen entstehen verschiedene Arten Staub, die Ihren Arbeitsraum verschmutzen. Diese Maschine enthält einen Staubfänger und eine Rinne mit einem Durchmesser von 35mm. Verwenden Sie Ihren eigenen Steckverbinder und Schlauch zum Anschließen des Staubfängersystems, um eine bestmögliche Arbeitsumgebung zu erreichen.



**DIAGRAMM**



# TEILELISTE

Ref.Nr.	Teilname	Ref. Nr.	Teilname	Ref. Nr.	Teilname
1	Sechskant-Schraube	44	Schraube	*87	Kondensatorabdeckung
2	Schraube	45	Wellenscheibe	88	Stecker
3	Federscheibe	46	Abdeckplatte	89	Steckdose
4	Staubdichte Abdeckung	47	Abdeckung	90	Dichtung
5	Basis	48	Laufregler	91	
6	Sechskant-Schraube	49	Feder	92	Verkabelungsdose
7	Buchse	50	Unterlegscheibe	93	
8	Staubdichte Platte	51	Kopfschraube	94	
9	Bandstütze	52	Unterlegscheibe	95	Dichtung
10	Pfeilmarkierung	53	Arbeitstisch	96	Schraube
11	Nocken	54	Schleifanschlagplatte	99	Zugentlastung
12	Sechskant- Mutter verlustsicher	55	Flügelmutter	100	Schraube
13	Pressblock	56	Stützplatte	101	Sechskant-Schraube
14	Einstellstange	57	Schraubenwelle	102	Scharnier A
15	Sechskant- Mutter	58		103	Scharnier B
16	Gleitstück	59	Sechskant-Schraube	104	Scharnier C
17	Stift	60	Staubfänger	105	Unterlegscheibe
18	Einstellblock	61	Augenschutz	106	Zahnscheibe
19	Feder	62	Unterlegscheibe	107	Schraube
20	Federanschlagplatte	63	Sechskant- Mutter	108	Sechskant- Mutter
21	Obere Halterung	64	Schraube	109	Mutter
22	Kopfschraube	65	Hinterer Schutz	110	Gummistreife
23	Anschlagblock. Platte	66	Gebälse	111	Schraube
24	Untere Halterung	67	Hintere Stütze		
25	Bewegliche Abdeckung	68	Kugellager		
26	Aluminiumrolle	69	Rotor		
27	Sechskant- Mutter	70	Statorgehäuse		
28	Gummirolle	71	Kugellager		
29	Sicherungsring	72	Vordere Stütze		
30	Kugellager	73	Schraube		
31	Buchse	74	Kopfschraube		
32	Graphitdichtung	75	Schalter		
33	Sicherungsring	76			
34	Schleifband	77			
35	Unterlegscheibe	78	Stützplatte		
36	Sechskant-Welle	79	Schraube		
37	Schutzabdeckung	80	Zugentlastung		
38	Sechskant-Bolzen	81	Netzkabel		
39	Kugelknopf	82	Abdeckung der Verkabelungsdose		
40	Schraubenwelle	83	Dichtung		
41	Nockenwelle	84	Schraube		
42	Lösen/Anziehen-Platte	*85	Kondensatormanschette		
43	Abdeckung der Einstellplatte	*86	Betriebskondensator		



## ELEKTRISCHE/R ANSCHLUSS/TRENNUNG & BETRIEB

- FÜR EINPHASEN.

1. Der Anschluss, die Trennung und die Erdung werden **über den Stecker ausgeführt**, der am Schleifgerät angebracht ist. Aus Sicherheitsgründen **diesen Stecker unter keinen Umständen gegen einen Stecker anderer Art austauschen**.
2. Zum Schutz des Steuergeräts empfehlen wir dem Bediener, **eine Sicherung mit einem Nennstrom von 10A** zu verwenden, und die Gesamtlänge zwischen Sicherung und Anschlussklemme sollte nicht länger als 1,5 m sein.
3. Die **exakte Spannung, Frequenz und Phasenzahl der Stromquelle** sollte gemäß dem Installationsdiagramm und dem Schaltplan überprüft werden.



**Stellen Sie sicher, dass der Stromschalter vor dem elektrischen Anschluss und Trennen auf der OFF-Position steht.**

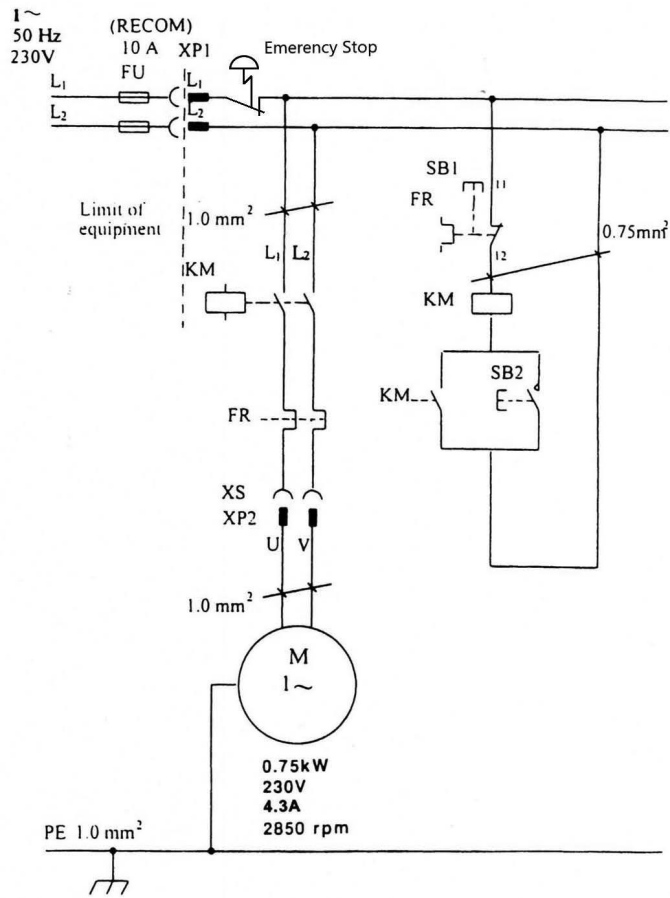
### BETRIEB:

1. „**START [START]**“: Drücken Sie die Taste mit dem Zeichen „I“.
2. „**STOP [STOPP]**“: Drücken Sie die Taste mit dem Zeichen „O“.


### WARTUNG:

- 1 Trennen Sie die Schleifmaschine unbedingt von der Stromquelle.
2. Wenn der Motor überlastet ist, wird das Überlastrelais aktiviert.  
Zum Zurücksetzen des Schleifgeräts öffnen Sie das Steuerungsgehäuse und drücken Sie die Reset-Taste des Überlastrelais.

# ELEKTRISCHER SCALTPLAN



**TEILELISTE ELECTRISCHER KOMPONENTEN**

Bezeichnung der Elemente	Bezeichnung & Funktion	Technische Daten	Anmerkung
	D.O.L. Anlasser	IP 54	VDE 0660 IEC 947
<b>KM</b>	Magnetschalterschütz	600 Vac, 20A	
<b>FR</b>	Überlastrelais für Einphasen		
<b>SB</b>	Drucktaste für OFF		
<b>SB2</b>	Drucktaste für ON		
<b>XS</b>	Einphasensteckdose	250 Vac, 15A	○△
<b>XP1</b> <b>XP2</b>	Einphasenstecker	250 Vac, 16A 250 Vac, 10A	
	Kabel für 1~	H05VV-F, 3 x 1,0mm <sup>2</sup>	
→			

## **GARANTIE**

Wenn diese von SCANTOOL A/S zur Verfügung gestellte Maschine innerhalb von 2 Jahren ab Kauf einen Defekt aufgrund von fehlerhaften Materialien oder Verarbeitung aufweist, garantieren wir eine kostenlose Reparatur oder den kostenlosen Austausch der Maschine oder der defekten Teile, vorausgesetzt, dass:

das Produkt vollständig an eine unserer Serviceniederlassungen oder offiziellen Servicevertreter zurückgegeben wird.

das Produkt nicht unsachgemäß gebraucht, fahrlässig behandelt oder in einer anderen als der in der Betriebsanleitung vorgesehen Weise verwendet wird.

keine Reparaturen oder diesbezügliche Versuche von anderen Personen als dem Wartungspersonal oder dem Personal unserer offiziellen Servicevertreter durchgeführt wurden.

Ein schriftlicher Nachweis des Kaufdatums muss beim Abgeben oder Einsenden der Waren zur Reparatur vorgelegt werden.

Verschleißteile sind nicht von der Garantie abgedeckt.

# SIKKERHEDSREGLER FOR ALLE ELEKTRISKE VÆRKTØJER

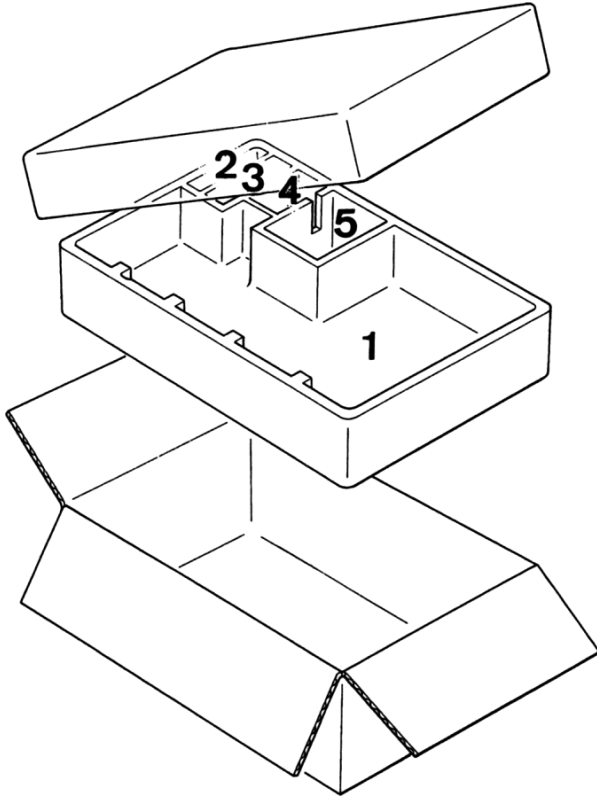
1. Læs og bliv fortrolig med hele brugsanvisningen. Lær om værktøjets anvendelser, begrænsninger og mulige farer inden ibrugtagelse.
2. Jordforbind alle værktøjet.  
Hvis værktøjet er udstyret med et trebenet stik, skal den være tilsluttet en trøhullet stikdåse med jord.  
  
Det tredje ben er en jordforbindelse til beskyttelse mod utilsigtet elektrisk stød. Hvis der bruges en adapter til at kunne forbinde en stikdåse med to huller, skal adapterens jordforbindelse forbindes til en kendt jord. Fjern aldrig det tredje ben fra et trebenet stik.
3. Kontroller for beskadigede dele.  
Der skal kontrolleres, om afskærmningen eller en anden del er beskadiget for at sikre, at den fungerer korrekt og udfører dens tilsigtede funktion, før værktøjet tages i brug. Kontroller, at bevægelige dele er korrekt justeret og for mulige brudte dele, løse beslag eller enhver anden tilstand, som kan påvirke værktøjets drift. En afskærmning eller anden beskadiget del skal repareres korrekt eller udskiftes.
4. Afbryd strømmen inden service og ved udskiftning af tilbehør såsom knive og skærere.
5. Hold afskærmninger på plads og i funktionsdygtig stand.
6. Brug altid sikkerhedsbriller eller beskyttelsesbriller. Brug en støvmaske, hvis skæreooperationen producerer støv.
7. Tving ikke værktøjet. Det vil give en bedre og sikrere ydeevne, når den bruges til opgaver, som det er blevet designet til.
8. Undgå utilsigtet start. Sørg for, at strømafbryderen er på OFF, før du tilslutter strømkabel. Fjern kontakten, når værktøjet ikke bruges.
9. Fjern justeringsnøgler og nøgler.  
Sørg for, at nøgler og justeringsnøgler fjernes fra værktøjet, før du tænder det.
10. Brug ikke værktøj, hvis du er påvirket af stoffer, alkohol eller medicin, der kan påvirke din evne til at bruge værktøjet korrekt.
11. Brug anbefalet tilbehør. Brug af ukorrekt tilbehør kan være farlig. Hvis du er i tvivl, så tjek brugsanvisningen.
12. Stå aldrig på et værktøj. Fald kan resultere i personskade.
13. Lad aldrig et værktøj køre uden opsyn. Sluk for strømafbryderen. Forlad ikke værktøjet, før det er stoppet helt.
14. Fjern altid stikket fra stikkontakten, når der foretages justeringer, udskiftning af dele, rengøring eller arbejde på værktøjet.
15. Undgå farlige forhold. Brug ikke elværktøj i våde eller fugtige områder, og udsæt dem ikke for regn. Hold dit arbejdsområde rent og godt belyst. Brug ikke elværktøj i områder, hvor dampe fra maling, opløsningsmidler eller brandfarlige væsker udgør en potentiel fare.
16. Hold besøgende og børn væk.  
Andre mennesker bør holde en sikker afstand fra arbejdsområdet, især når værktøjet er i drift.
17. Brug det rigtige værktøj. Undlad at tvinge et værktøj til at udføre et job, som det ikke er konstrueret til.
18. Opbevar værktøjer i den bedste tilstand. Hold dem rene og skarpe for den bedste og sikreste ydeevne. Følg anvisningerne for udskiftning af tilbehør og smøring.
19. Alt arbejde skal sikres. Når det er praktisk muligt, brug klemmer eller en skrue til at holde arbejde. Det er sikrere end at bruge hænderne og forhindrer runde eller ulige former fra at dreje.
20. Ræk ikke for langt. Stå fast på grunden og hold altid balance. Brug olieresistent fodtøj med gummisål. Hold gulvet fri for olie, spåner og andet affald.
21. Brug passende tøj og om nødvendigt beskyttende hårbeklædning. Løst tøj eller smykker kan fanges i bevægelige dele.
22. Gør værkstedet børnesikkert med hængelås, hovedafbrydere eller ved at fjerne startnøgler.

## TEKNISKE DATA

MODEL	SCANTOOL 1220
Motor (kW udgang) fase	0,75
Slibebånd (mm)	1 Ph/230 V
båndhastighed	100 x 1220
Drivhjul (mm)	19 m / sek
Flad slibende overflade (mm) dimensioner (mm L x B x H)	Ø 126 x 100 mm x 320 x 100 mm 650 x 380 x 260
Maskinens højde (mm m/stativ) nettovægt (kg)	1070 26,5
Stativ (L x B x H)	380 x 395 x 810

# UDPAKNING OG TJEKLISTE

Løse dele i rektangelboks



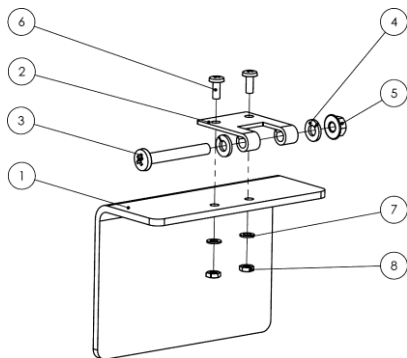
## 1 Hoveddel



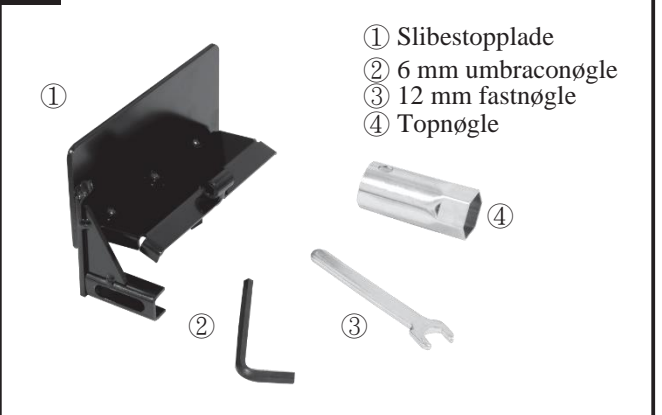
## 2 Arbejdsbord



## 3 Samling af øjenskærm



## 4 Slibestopplade og værktøj



## 5 Støvsamler

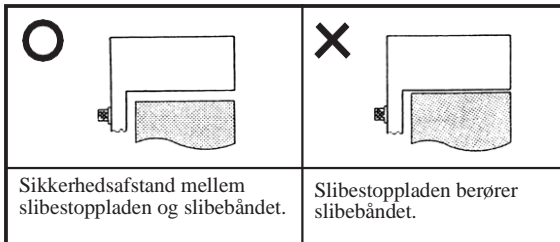


Ref. Nr.	Del / Beskrivelse	Antal
1	Øjenskærm	1
2	Støtteplade	1
3	Sekskantet bolt	1
4	Fjederskive	2
5	Seksk. møtrik – løsningsikret	1
6	Skruer	2
7	Spændeskive	2
8	Sekskantet møtrik	2

# MONTERING AF MASKINEN

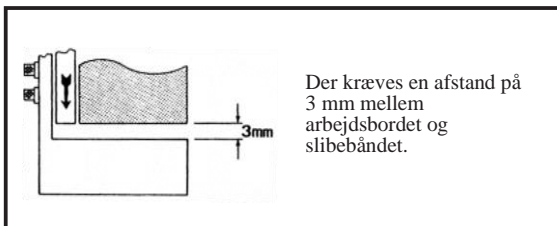
## 1 Opsætning af slibestoppladen

- Skub båndspændingshåndtaget ned for at opnå spænding. Båndspænderen blev løsnet inden levering fra fabrikken.
- Monter slibestoppladen og sørg for, at den ikke rører slibebåndet.



## 2 Opsætning af arbejdsbord

Sæt arbejdsbordet i korrekt position, og hold den rette afstand til slibebåndet.



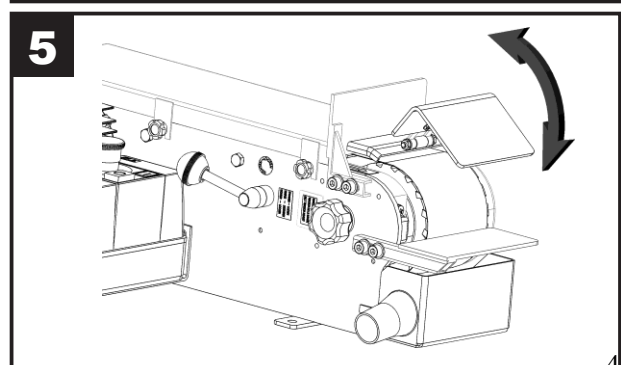
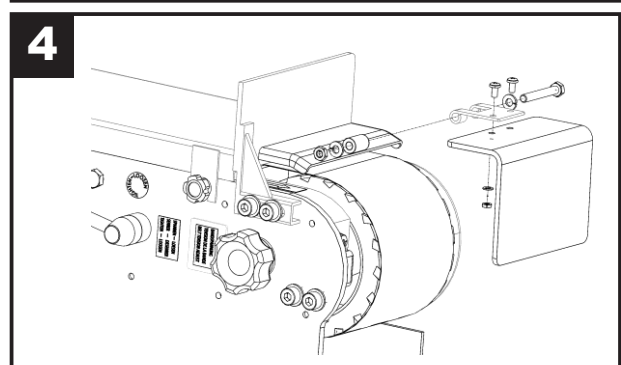
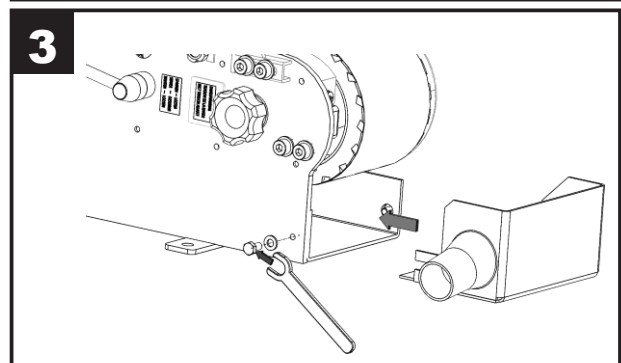
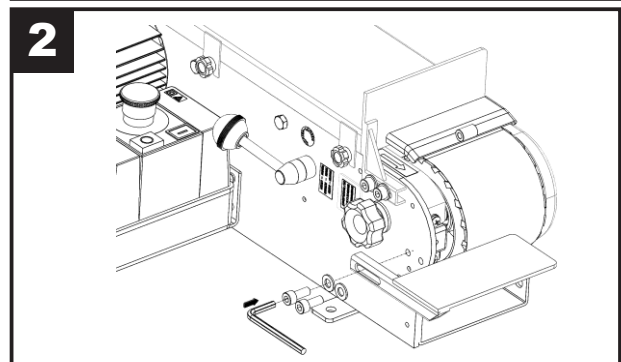
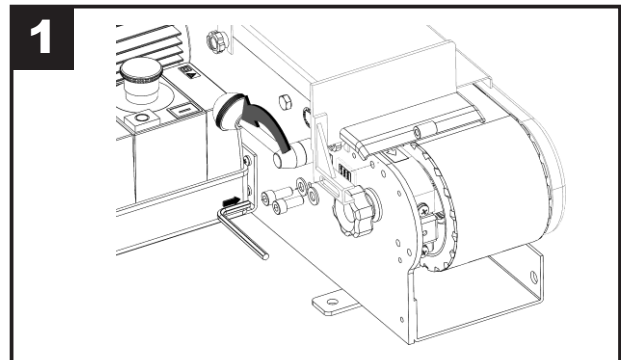
## 3 Opsætning af støvsamler

Montér støvsamlereenheden ved hjælp af to skruer på hver side. Læs side 8 for flere oplysninger.

## 4 Opsætning af øjenskærm

Installer øjenskærmen på maskinen, og foretag den nødvendige justering for at opnå maksimal beskyttelse. Læs side 8 (eksploderet visning) for flere oplysninger.

## 5 Justering af øjenskærm

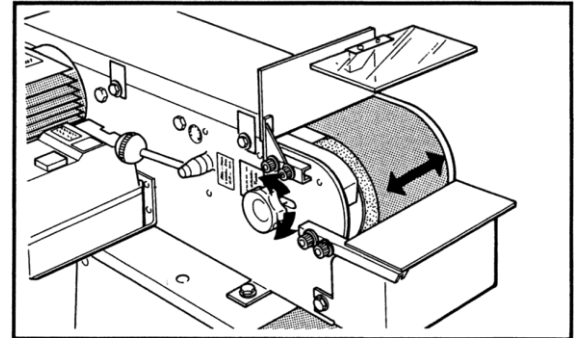
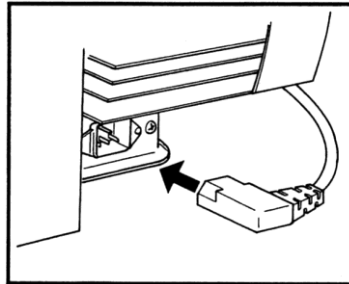




# JUSTERING AF SLIBEBÅND

## Båndregulering

1. Sæt stikket i maskinen, inden du tilslutter strømforsyningen.
2. Drej drejeknappen med uret for at flytte slibebåndet mod venstre side, eller drej mod uret for at flytte båndet mod højre side. Drej båndet med hånden, mens du justerer regulatoren.
3. Kontroller kontakten med en kort tænding/slukning med venstre hånd samtidig med, at du lægger den højre hånd på justeringsknappen og drej den med eller mod uret, indtil båndet kører stabilt mellem de to ruller.



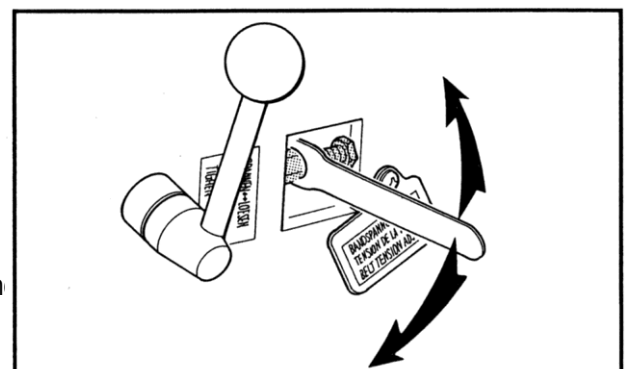
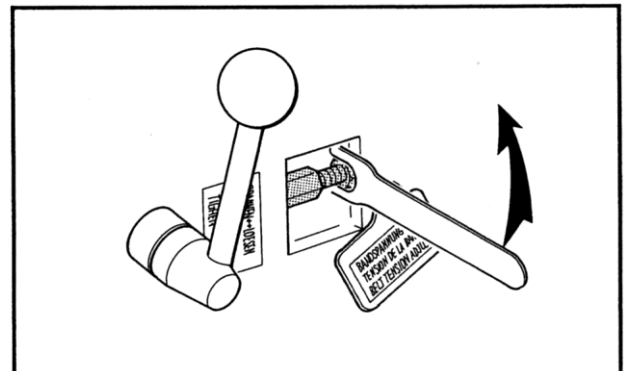
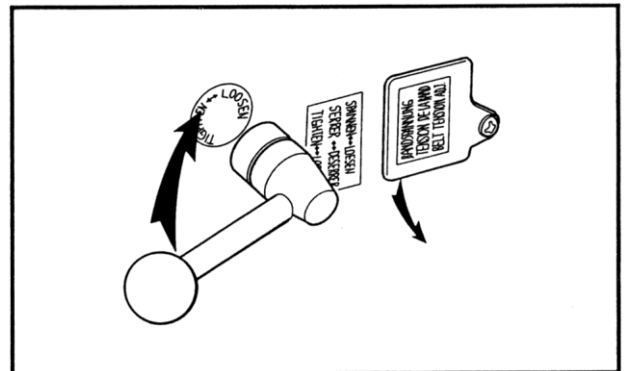
## Justering af båndspænding

Sørg for, at kontakten står på OFF.

Mål båndspændingen fra bunden ved at trykke med tommelfingeren. Spændingen er altid justeret inden levering fra fabrikken. Justeringen er påkrævet, når båndet blev brugt i et stykke tid, løsnes, eller ved udskiftning af båndet.

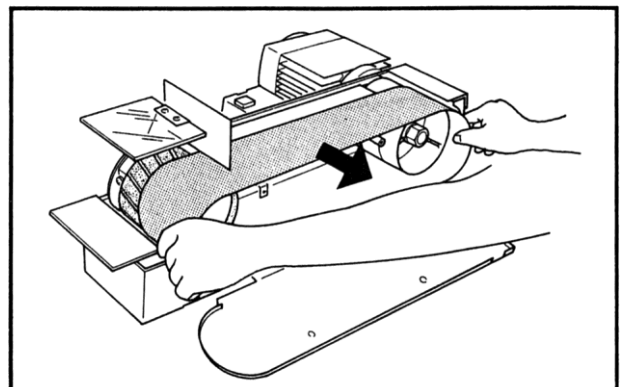
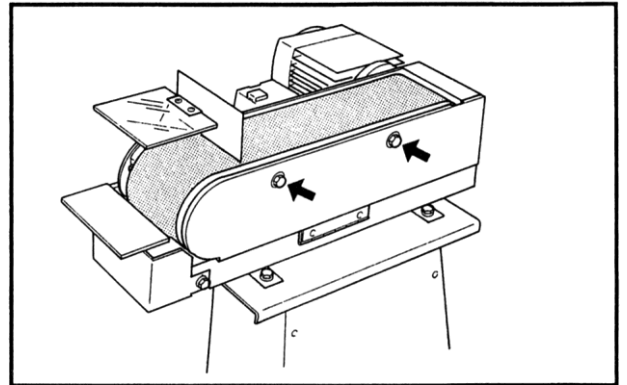
### Fremgangsmåden for justering af båndspænding.

1. Åbn staldækslet.
2. Drej båndspændingshåndtaget med uret ca. 120 ° for at løsne spændingen.
3. Den sekskantede møtrik er designet til at holde justeringsstangen på plads mod vibrationer under drift. Denne møtrik skal løsnes, inden du justerer, og skal strammes efter justering.
4. Hvis båndspændingen er for lav. Drej justeringsstangen (del nr. 14) opad for at øge spændingen.
5. Hvis båndspændingen er for høj. Drej justeringsstangen (del nr. 14) nedad for at mindske spændingen.
6. Tip til justering:  
Hver drejning af justeringsstangen flytter gummirullen udad (eller indad) omkring 2,5 mm.
7. Der anbefales en mikrojustering på 0,42 mm, for hver faseven. Luk staldækslet, og skub båndspændingshåndtaget ned. Efter denne justering skal du prøve justering af sporing.



## UDSKIFTNING AF BÅNDET

1. Træk båndspændingshåndtaget opad.
2. Fjern de to skruer, åbn beskyttelsesdækslet, og fjern det brugte bånd.
3. Placér det nye bånd på to ruller.
4. Skub båndspændingshåndtaget nedad.
5. Drej båndet med hånden, mens du justerer sporingknappen som en indledende test inden prøven med strøm.
6. Placér beskyttelsesdækslet, og brug venstre hånd til at styre kontakten med en kort tænding/slukning, samtidig med at du lægger højre hånd på sporingknappen og drejer den med eller mod uret, indtil båndet kører stabilt mellem de to ruller.
7. Kontroller båndspændingen. Hvis spændingen er ukorrekt til arbejde, skal du begynde justeringsprocedurerne (se side 4), indtil spændingen er tilfredsstillende.
8. Gentag procedurene for håndtest og test med strøm, så båndet kører stabilt mellem de to ruller.



## VIGTIG INFORMATION I FORHOLD TIL CE-ERLÆRINGEN

### Håndtering af maskinen

1. Se den samlede vægt af maskinen inden håndtering.
2. Det er bedre at håndtere denne maskine ved hjælp af løfteværktøjer.

### Miljøkrav til installation.

3. Sørg for at give tilstrækkeligt lys til drift i henhold til forskrifterne eller reguleringer, der er offentliggjort for lokalområdet. Hvis du ikke får oplysninger om belysning, er en lysintensitet på 300 Lux den mindste værdi, der skal leveres.
4. Stedet for maskininstallationen skal være fladt og stort nok til driften.

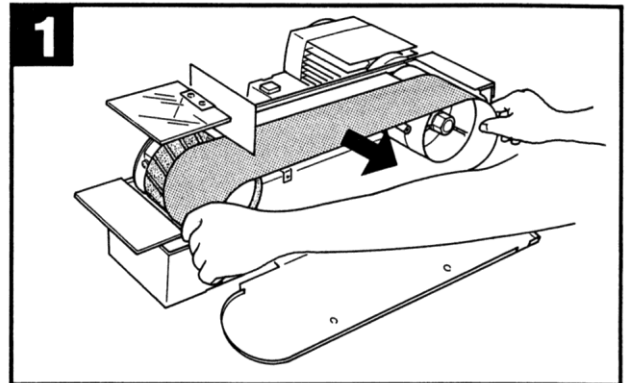
### Støjniveau

5. Støjniveauet af denne maskine er ca. 75 db (A) under drift.
6. Samtidig med at der tages hensyn til risikoen for støj, skal der også tages højde for støjniveauet for arbejdsmiljøet.

## UDSKIFTNING AF DRIVHJUL

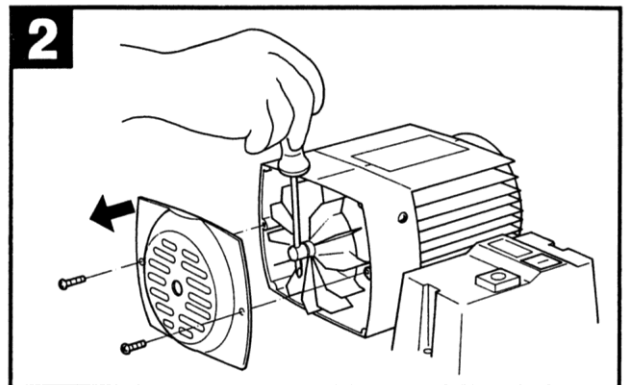
### 1. Træk båndspændingshåndtaget opad.

Tag det bevægelige dæksel af og åbn beskyttelsesdækslet ved at fjerne fem skruer, og fjern derefter båndet.

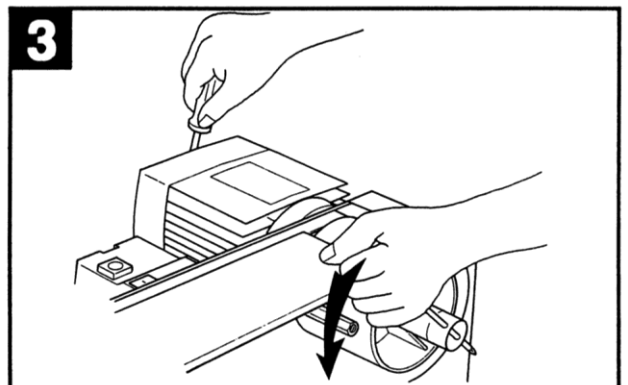


### 2. Fjern motorens bagdæksel ved at fjerne to skruer.

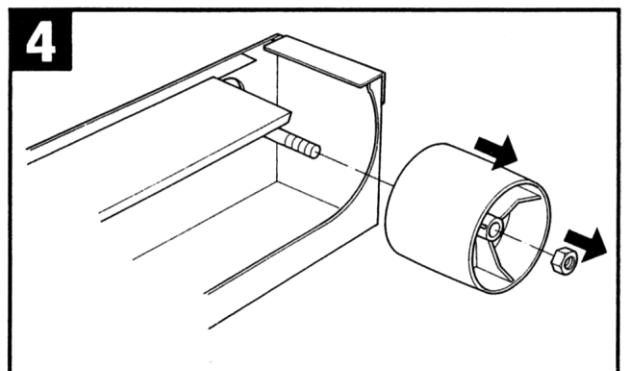
Brug en skruetrækker el lign. til at indsætte i hullet i enden af motorakslen, hold derefter stangen stram og hold motorakslen stabil.



### 3. Brug den medfølgende dybe sokkel til at stikke i møtrikken i den anden ende af motorakslen. Drej skruetrækker og topnøglen i omvendt retning. Dette vil løsne møtrikken på rullen.



### 4. Tag møtrikken af, så den brugte kraft- rulle (aluminium) fjernes. Monter en ny rulle.

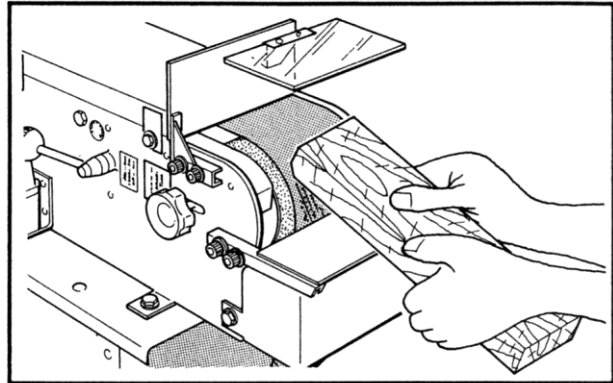


## EKSEMPELER PÅ SLIBNING

### Eksempel 1:

#### Rulleslibning

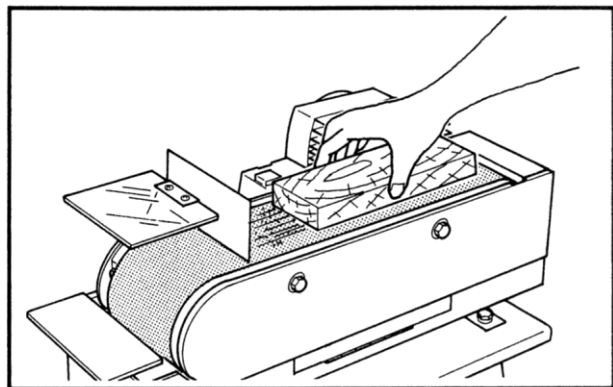
Hold arbejdsområdet fast med hånden, og brug arbejdsbord som støtte til rulleslibning.



### Eksempel 2:

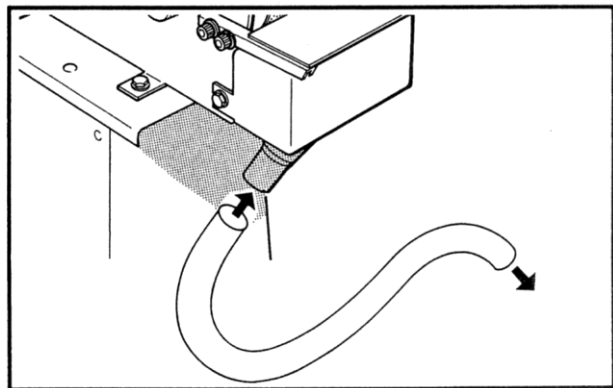
#### Overfladeslibning

Tag det bevægelige dæksel af. Placer arbejdsområdet oven på båndet til slibning af store overflader.

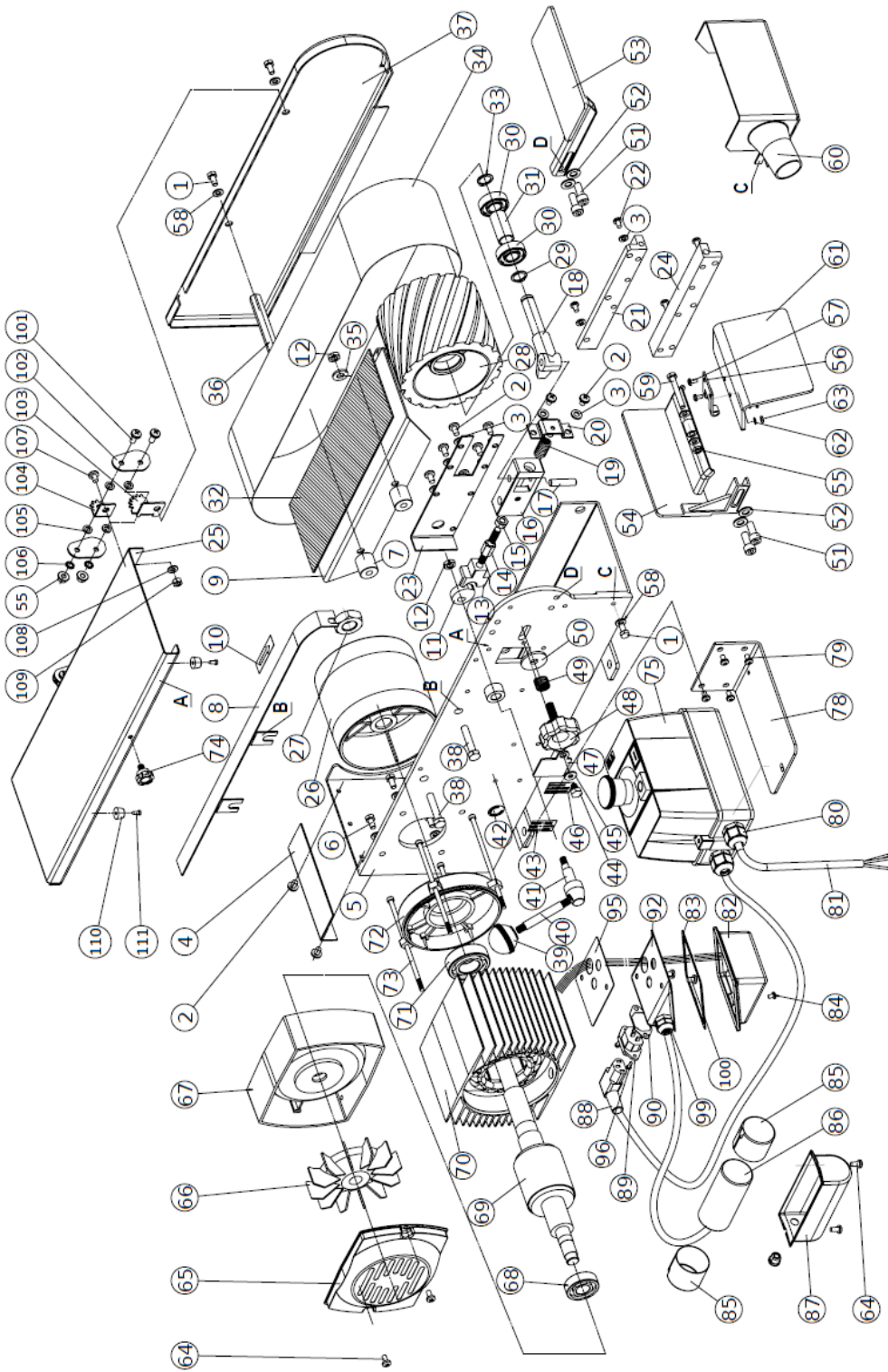


### Eksempel 3:

Slibning skaber støv af alle slags, der forurener dit arbejdsrum. Denne maskine leveres med en støvopsamler og sliske med  $\varnothing 35\text{mm}$ . Brug din egen forbindelse og slange til at forbinde støvopsamlingsystemet og sikre dermed det bedste mulige arbejdsmiljø



**DIAGRAM**





## STYKLISTE

1	Sekskantet bolt	49	Fjeder	96	Skrue
2	Skrue	50	Spændeskive	97	
3	Fjedreskive	51	Arbejdsbord	98	
4	Støvtæt dæksel	52	Slibestopplade	99	Trækaflastning
5	Base	53	Arbejdsbord	100	Skrue
6	Sekskantet bolt	54	Slibestopplade	101	Sekskantet bolt
7	Bøsning	55	Vingemøtrik	102	Hængsel A
8	Støvtæt plade	56	Støtteplade	103	Hængsel B
9	Båndstøtte	57	Skrueaksel	104	Hængsel C
10	Pilemærke	58		105	Spændeskive
11	Kamskive	59	Skrueaksel	106	Tandskive
12	Seksk.møtrik - løsnings sikret	60	Støvsamler	107	Skrue
13	Presseblok	61	Øjenskærm	108	Sekskantet bolt
14	Justeringsstang	62	Spændeskive	109	Møtrik
15	Sekskantet møtrik	63	Sekskantet møtrik	110	Gummiliste
16	Slideblok	64	Skrue	111	Skrue
17	Stift	65	Bagerste beskyttelse		
18	Justeringsblok	66	Ventilator		
19	Fjeder	67	Bagstøtte		
20	Fjedret stopplade	68	Kugleleje		
21	Øvre støtte	69	Rotor		
22	Hætteskrue	70	Statorhus		
23	Blokstop plade	71	Ligæeeæke		
24	Nedre støtte	72	Forreste støtte		
25	Bevægeligt dæksel	73	Skrue		
26	Aluminiumsruller	74	Plumskrue		
27	Sekskantet møtrik	75	Kontakt		
28	Gummiruller	76			
29	Låsering	77			
30	Kugleleje	78	Støtteplade		
31	Bøsning	79	Skrue		
32	Grafitplade	80	Trækaflastning		
33	Låsering	81	Strømkabel		
34	Slibebånd	82	Ledningsboksdæksel		
35	Spændeskive	83	Pakning		
36	Sekskantet aksel	84	Skrue		
37	Beskyttelsesdæksel	85	Kondensatorhylster		
38	Sekskantet bolt	86	Kørende kondensator		
39	Kugleknop	87	Kondensatordæksel		
40	Skrueaksel	88	Stik		
41	Kamaksel	89	Stikkontakt		
42	Løsning/Strammingsplade	90	Pakning		
43	Justeringspladedæksel	91			
44	Skrue	92	Ledningsboks		
45	Bølget spændeskive	93	Skrue		
46	Dækplade	94			
47	Dæksel	95	Pakning		
48	Spørringsknop				

## ELEKTRISK TILSLUTNING/FRAKOBLING OG BETJENING

- TIL ENKELTFASET.

1. Tilslutning, afbrydelse og jordforbindelse udføres **via stikket**, der findes på sliberen. Af sikkerhedsårsagen **må du under ingen omstændigheder ændre dette stik til nogen anden type**.
2. Til beskyttelse af styreenheden anbefaler vi, at operatøren leverer **en sikring på 10 A**, og den samlede afstand mellem sikringen og tilslutningsterminalen må ikke overstige 1,5 m.
3. Den **nøjagtige spænding, frekvens og antal faser** skal kontrolleres i henhold til installationsdiagrammet og kredsløbsdiagrammet.



*Sørg for, at strømafbryderen er i OFF-stilling før elektrisk tilslutning og frakobling.*

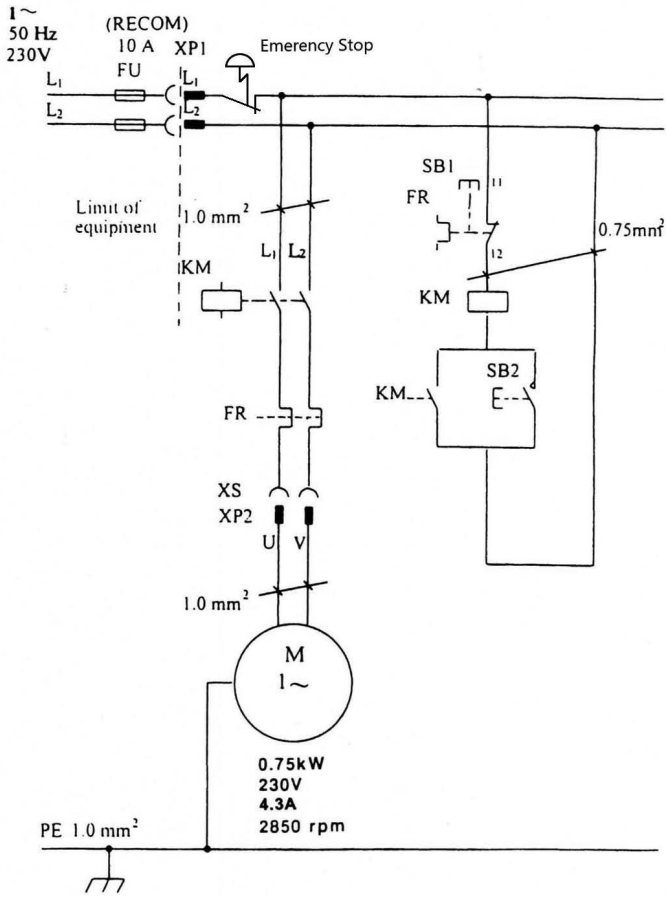
### DRIFT:

1. "**START**": Tryk på knappen markeret med "I".
2. "**STOP**": Tryk på knappen markeret med "O".

### VEDLIGEHOLDELSE:




1. Sørg for at fjerne sliberen fra strømkilden.
2. Hvis motoren er overbelastet, vil overbelastningsrelæet aktiveres.  
Hvis du vil nulstille sliberen, skal du åbne kontrolskabe og trykke derefter på nulstillingsknappen på overbelastningsrelæet.

# ELEKTRISK KREDSKØBSDIAGRAM





## LISTE OVER ELEKTRISKE KOMPONENTER

BETEGNELSE	BETEGNELSE OG FUNKTION	TEKNISKE DATA	BEMÆRK
	D.O.L. starter	IP 54	VDE 0660 IEC 947
<b>KM</b>	Magnetiske kontakter	600 Vac, 20A	
<b>FR</b>	Overbelastningsrelæ til enkeltfase	$\frac{4-6}{5} A$	
<b>SB</b>	Trykknop OFF		
<b>SB2</b>	Trykknop for ON		
<b>XS</b>	Stikkontakt til enkeltfase	250 Vac, 15A	 CSA UL
<b>XP1</b> <b>XP2</b>	Stik til enkeltfase	250 Vac, 16A 250 Vac, 10A	
	Kabel til 1~	H05VV-F, 3 x 1,0mm <sup>2</sup>	
	Nødstop		

## GARANTI

Hvis denne maskine, der leveres af SCANTOOL A/S, bliver inden for 2 år efter købet defekt på grund af mangelfuldt materiale eller udførelse, garanterer vi at reparere eller udskifte maskinen eller den defekte del eller dele gratis, forudsat at:

- Produktet returneres fuldstændigt til en af vores serviceafdelinger eller officielle serviceagenter.
- Produktet er ikke blevet misbrugt eller uforsigtigt håndteret og er ikke blevet brugt på en måde, der strider mod betjeningsvejledningen.
- Reparationer er ikke blevet foretaget eller forsøgt af andre end vores eget servicepersonale eller personalet hos vores officielle serviceagenter.
- Dokumentbevis for købsdato produceres, når varerne indleveres eller sendes til reparation.
- Sliddele er ikke dækket af garantien